

Pro Line series



PRZECINARKI **TAŚMOWE** BAND SAWS

- **RAMIENNE** ■ **KOLUMNOWE** ■ **SPECJALNE**
- PIVOT TYPE MACHINES COLUMN-LINEAR BENCHES SPECIAL MACHINES



SPIS
TREŚCI
INDEX

05

**Przecinarki
taśmowe ramienne**

Pivot type machines

23

**Przecinarki
taśmowe kolumnowe**

Column-linear benches

49

**Maszyny
specjalne**

Special machines

58

**Piły taśmowe
do metalu**

Band saw blades for metal

60

Akcesoria

Accessories



SPIS TREŚCI

INDEX

PRZECINARKI TAŚMOWE RAMIENNE

PIVOT TYPE MACHINES

PRZECINARKI TAŚMOWE RAMIENNE

PIVOT TYPE MACHINES

07

PTE 280 / PTE 350

08

PTA 280 / PTA 350

09

PTP 280 / 350 / 400 / 450

10

PTPL 350 / 400

11

PTS 280 / 350

12

PTSV 280

13

PTE-PK 280 / 350

14

PTE-PK-S 280

15

PTE-S 280 / 350 / 400

16-17

PTP-S 280 / 350 / 400 / 450

18-19

PTP-2S 280 / 350 / 450

20

PTE-2S 350

21

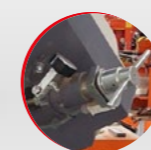
PTA-S 280 / 350

PTE 280 / 350

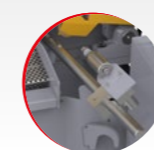
AUTOMAT ZE STEROWANIEM ELEKTRONICZNYM - CIĘCIE PROSTE
ELECTRONIC - STRAIGHT CUTTING



[Elektroniczny panel sterujący]
Control panel



[Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej]
Hydro-mechanic blade tension



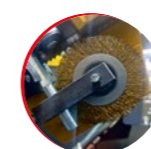
[Ogranicznik długości]
Stopper



[Ruchoma szczeka]
prowadzenia taśmy tnącej
Movable arm



[Przenośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



Wydajność i precyzja

Przecinarki taśmowe ramienne

Nasze przecinarki przeznaczone są do cięcia prętów, rur oraz profili stalowych i metali kolorowych. Dzięki opuszczanemu ramieniu z brzeszczotem taśmowym umożliwiają dokładne cięcia proste i kątowe przy zachowaniu wysokiej powtarzalności. Solidna konstrukcja, stabilne imadło oraz regulacja prędkości taśmy zapewniają niezawodną pracę zarówno w warsztatach, jak i w zakładach produkcyjnych. Idealne do zastosowań ślusarskich, konstrukcyjnych i przemysłowych.

Efficiency and precision

Horizontal band saws

Our saws are designed for cutting bars, pipes, steel profiles, and non-ferrous metals. Thanks to the pivoting saw frame with a band saw blade, they enable accurate straight and angular cuts while maintaining high repeatability. Their robust construction, stable vise, and adjustable blade speed ensure reliable operation in both workshops and industrial production facilities. Ideal for metalworking, fabrication, and industrial applications.

OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

STANDARD EQUIPMENT

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej
Swarf brush

Falownik Inverter

Imadło hydrauliczne Hydraulic vice

Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension

Czujnik zerwania taśmy tnącej
Blade breakage switch / stop system

2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm
1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table

Przenośnik wiórów Chip Conveyer

Ostrzegawczy system dźwiękowy
Audio warning system

System podawania materiału z enkoderem
Material feeding system with encoder

Automatyczny system podawania i cięcia z 8 programami
Automatic feeding and cutting system with 8 programs

Oświetlenie LED LED lighting

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION

	PTE 280	PTE 350	
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Okrągły Round	∅ 280	∅ 350
	■ Kwadrat Square	270 x 270	340 x 340
	— Prostokąt Rectangle	210 x 340	330 x 415
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	1,5	3
	Silnik hydrauliki Hydraulic motor	0,18	0,18
	Silnik pompy chłodziwa Coolant motor	0,12	0,12
	Silnik podawania materiału Feeding motor	0,37	0,55
	Silnik przenośnika wiórów Conveyer motor	0,18	0,18
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	3660 x 27 x 0,9	4860 x 34 x 1,1	
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	765	745	
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	355	405	
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	0	0	
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	170	185	
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	370	415	
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1300 x 1250 x 2200	1600 x 1300 x 2750	
Waga (kg) Weight (kg)	750	1200	

PTA 280 / 350

AUTOMAT - CIĘCIE PROSTE
FULL AUTOMATIC - STRAIGHT CUTTING



[Panel sterujący]
Control panel



[Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej]
Hydro-mechanic blade tension



[Ogranicznik długości]
Stopper



[Ruchoma szczeka]
prowadzenia taśmy tnącej
Movable arm



[Imadło rolkowe]
do posuwu materiału
Driving system



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej
Swarf brush
- Falownik Inverter
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension
- Czujnik zerwania taśmy tnącej
Blade breakage switch / stop system
- 2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm
1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table
- 50 cm ogranicznik długości materiału 50 cm stoper switch
- Czujnik zatrzymania materiału
Material stop switch
- System podawania materiału
Material feeding drive
- Oświetlenie LED LED lighting

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION		PTA 280	PTA 350
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Okrągły Round	∅ 280	∅ 350
	■ Kwadrat Square	270 x 270	340 x 340
	— Prostokąt Rectangle	210 x 340	340 x 415
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	1,5	3
	Silnik hydrauliki Hydraulic motor	0,18	0,18
	Silnik pompy chłodziwa Coolant motor	0,12	0,12
	Silnik podawania materiału Feeding motor	0,37	0,55
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		3660 x 27 x 0,9	4860 x 34 x 1,1
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		766	745
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		355	420
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		0	0
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)		170	185
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		370	415
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		1450 x 1250 x 2200	1600 x 1300 x 2750
Waga (kg) Weight (kg)		700	950

PTP 280 / 350 / 400 / 450

PÓŁAUTOMAT - CIĘCIE PROSTE
SEMI AUTOMATIC - STRAIGHT CUTTING



[Panel sterujący]
Control panel



[Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej]
Hydro-mechanic blade tension



[Ogranicznik długości]
Stopper



[Ruchoma szczeka]
prowadzenia taśmy tnącej
Movable arm



[Przenośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION		PTP 280	PTP 350	PTP 400	PTP 450
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Okrągły Round	∅ 280	∅ 350	∅ 400	∅ 450
	■ Kwadrat Square	250 x 250	330 x 330	400 x 400	450 x 450
	— Prostokąt Rectangle	150 x 340	330 x 500	400 x 490	450 x 850
Zakres 45° (mm) Capacity 45° (mm)	• Okrągły Round	∅ 160	∅ 290	∅ 290	∅ 450
	■ Kwadrat Square	140 x 140	280 x 280	280 x 280	400 x 400
	— Prostokąt Rectangle	140 x 200	300 x 210	250 x 400	360 x 570
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	1,5	3	3	3
	Silnik hydrauliki Hydraulic motor	0,18	0,18	0,37	0,37
	Silnik pompy chłodziwa Coolant motor	0,12	0,12	0,12	0,12
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		3660 x 27 x 0,9	4860 x 34 x 1,1	4860 x 34 x 1,1	5780 x 41 x 1,3
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		766	745	745	780
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		340	500	500	900
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		0	0	0	0
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)		150	195	260	260
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		370	415	415	570
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		1400 x 1200 x 2000	1600 x 1300 x 2750	1500 x 1800 x 2800	1800 x 1500 x 3400
Waga (kg) Weight (kg)		650	1050	1300	1410

OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Falownik Inverter
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej Hydro-mechanic blade tension
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / stop system

OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

- 1 stół rolkowy 60 cm / PTP 280 1 Pc. of 60 cm Roller table / PTP 280
- 1 stół rolkowy 120 cm / PTP 350, 400, 450 1 Pc. of 120 cm Roller table / PTP 350, 400, 450
- 50 cm ogranicznik długości materiału 50 cm stoper switch
- Oświetlenie LED LED lighting

PTPL 350 / 400

PÓŁAUTOMAT - CIĘCIE PROSTE
SEMI AUTOMATIC - STRAIGHT CUTTING



[Panel sterujący]
Control panel



[Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej]
Hydro-mechanic blade tension



[Szczotka do usuwania wiórów]
Swarf brush



[Ruchoma szczeka]
prowadzenia taśmy tnącej
Movable arm



[Imadło hydrauliczne]
Hydraulic vice



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

STANDARD EQUIPMENT

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej
Swarf brush

Falownik Inverter

Imadło hydrauliczne Hydraulic vice

Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension

Czujnik zerwania taśmy tnącej
Blade breakage switch / stop system

1 stół rolkowy 120 cm
1 Pc. of 120 cm Roller table

Oświetlenie LED LED lighting

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION

	PTPL 350	PTPL 400
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliczny Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant motor 	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliczny Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant motor
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	4860 x 34 x 1,1	4860 x 34 x 1,1
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	745	745
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	600	600
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	0	0
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	195	260
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	415	570
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1600 x 1300 x 2750	1500 x 1800 x 2800
Waga (kg) Weight (kg)	1040	1300

PTS 280 / 350

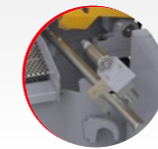
AUTOMAT PLC Z PODAJNIKIEM SERVO - CIĘCIE PROSTE
SERVO DRIVER - STRAIGHT CUTTING



[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



[Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej]
Hydro-mechanic blade tension



[Ogranicznik długości]
Stopper



[Ruchoma szczeka]
prowadzenia taśmy tnącej
Movable arm



[Przeñośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Szczotka do usuwania wiórów]
Swarf brush



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

STANDARD EQUIPMENT

System podawania materiału SERVO z podwójnym imadłem
Double vice SERVO feeder

Panel sterujący PLC
PLC control panel

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej
Swarf brush

Falownik Inverter

Imadło hydrauliczne Hydraulic vice

Ogranicznik wysokości podnoszenia ramienia podczas cięcia w trybie automatycznym
Diameter Switch

Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension

Oświetlenie LED LED lighting

2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm
1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table

Przeñośnik wiórów Swarf conveyer

Układ smarowania śruby kulowej
Ball screw lubrication system

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

OPTIONAL EQUIPMENT

Hydrauliczny docisk górny Upper clamp system

Laserowa linia cięcia Laser line

Mgła smarująca Lubrication mist

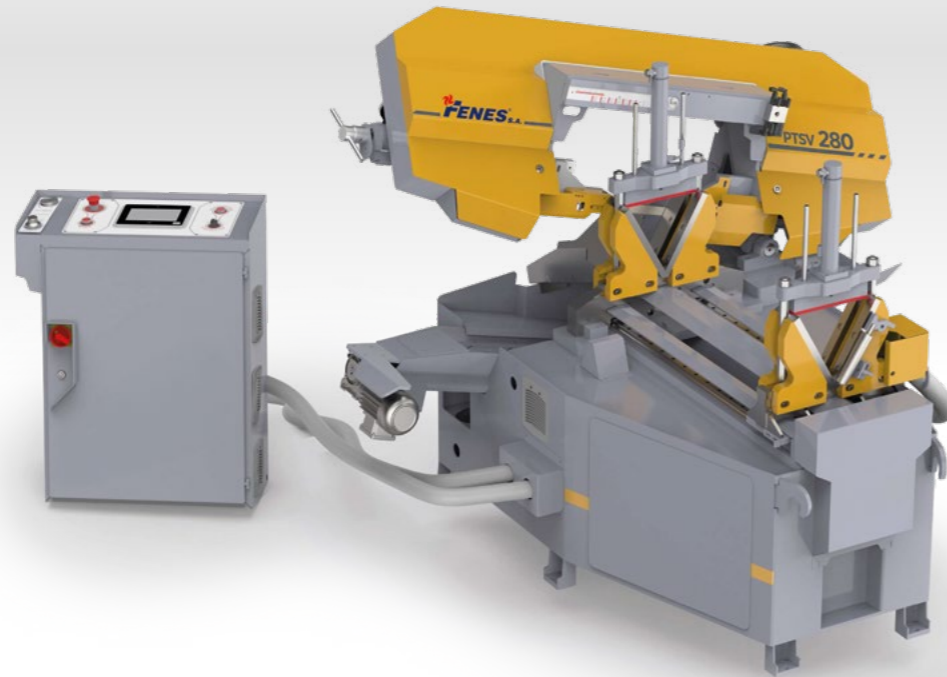
Podwójny stół rolkowy Extra double roller table

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION

	PTS 280	PTS 350
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Cięcie pakietów Pojemność max (mm) Bundle cutting Max capacity (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Cięcie pakietów Pojemność min (mm) Bundle cutting Min capacity (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliczny Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant motor Silnik podawania materiału Feeding motor Silnik przeñośnika wiórów Conveyer motor 	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliczny Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant motor Silnik podawania materiału Feeding motor Silnik przeñośnika wiórów Conveyer motor
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	3660 x 27 x 0,9	4860 x 34 x 1,1
Pojemność zbiornika chłodziwa (L) Coolant tank capacity (L)	40	40
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego (L) Hydraulic tank capacity (L)	25	25
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	770	772
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	360	400
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	0	0
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	170	180
Długość przesuwania (mm) Sliding length (mm)	600	400
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	370	415
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1350 x 2250 x 1860	1400 x 1600 x 2750
Waga (kg) Weight (kg)	1200	2000

AUTOMAT PLC Z PODAJNIKIEM SERVO I IMADŁEM V - CIĘCIE PROSTE
 PLC AUTOMATIC MACHINE WITH SERVO FEEDER AND V-BLOCK



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE
 STANDARD EQUIPMENT

- Panel sterujący PLC PLC control panel
- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Falownik Inverter
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej Hydro-mechanic blade tension
- Przenośnik wiórów Swarf conveyer
- Hydrauliczny docisk górny Hydraulic upper clamp system
- Oświetlenie LED LED lighting
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / stop system
- Ekran dotykowy Touch screen
- Dwumetrowy Stół rolkowy w kształcie V 2 meter V guide roller table
- Stół rolkowy w kształcie V V guide roller table

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE
 OPTIONAL EQUIPMENT

- Dodatkowy Stół rolkowy w kształcie V Extra V guide roller table
- Laserowa linia cięcia Laser line
- Mgła smarująca Lubrication mist

DANE TECHNICZNE
 TECHNICAL SPECIFICATION

	PTSV 280
Zakres 90° Capacity 90°	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły (mm/szt) Round (mm/pc)
Długość przesuwania (mm) Sliding length (mm)	780
Silnik główny Main drive	1,5
Silnik hydrauliki Hydraulic motor	0,25
Silnik pompy chłodziwa Coolant motor	0,12
Silnik podawania materiału Feeding motor	0,18
Silnik przenośnika wiórów Conveyer motor	1,1
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	3660 x 27 x 0,9
Pojemność zbiornika chłodziwa (L) Coolant tank capacity (L)	40
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego (L) Hydraulic tank capacity (L)	25
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	770
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1400 x 19000 x 1900
Waga (kg) Weight (kg)	1200

AUTOMAT ZE STEROWANIEM ELEKTRONICZNYM - CIĘCIE PROSTE PAKIETÓW
 PLC AUTOMATIC MACHINE WITH SERVO FEEDER



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE
 STANDARD EQUIPMENT

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Falownik Inverter
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej Hydro-mechanic blade tension
- Panel sterujący PLC PLC control panel
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / stop system
- 2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm 1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table
- Hydrauliczny docisk górny Hydraulic upper clamp system
- System podawania materiału z enkoderem Material feeding system with encoder
- Oświetlenie LED LED lighting

DANE TECHNICZNE
 TECHNICAL SPECIFICATION

	PTE-PK 280	PTE-PK 350
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Cięcie pakietów Pojemność max (mm) Bundle cutting Max capacity (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Cięcie pakietów Pojemność min (mm) Bundle cutting Min capacity (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant motor Silnik podawania materiału Feeding motor Silnik przenośnika wiórów Conveyer motor 	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant motor Silnik podawania materiału Feeding motor Silnik przenośnika wiórów Conveyer motor
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	3660 x 27 x 0,9	4860 x 34 x 1,1
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	766	745
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	355	400
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	0	0
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	170	185
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	370	415
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1300 x 2250 x 2200	1600 x 1300 x 2750
Waga (kg) Weight (kg)	800	1250

PTE-PK-S 280-350

AUTOMAT ZE STEROWANIEM ELEKTRONICZNYM - CIĘCIE SKRĘTNE JEDNOSTRONNE PAKIETÓW
ELECTRONIC - BUNDLE MITER CUTTING



[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



[Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej]
Hydro-mechanic blade tension



[Hydrauliczny docisk górny]
Hydraulic upper clamp



[Ruchoma szczeka]
prowadzenia taśmy tnącej
Movable arm



[Przeñośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



OPRZYRĄDOWANIE STANDARDOWE

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej
Swarf brush

Falownik Inverter

Imadło hydrauliczne Hydraulic vice

Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension

Panel sterujący PLC PLC control panel

Przeñośnik wiórów Swarf conveyer

Czujnik zerwania taśmy tnącej
Blade breakage switch / stop system

2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm
1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table

Hydrauliczny docisk górny
Hydraulic upper clamp system

System podawania materiału z enkoderm
Material feeding system with encoder

Oświetlenie LED LED lighting

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION	PTE-PK-S 280	PTE-PK-S 350		
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 280 ■ Kwadrat Square 260 x 260 — Prostokąt Rectangle 220 x 340 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 350 ■ Kwadrat Square 330 x 330 — Prostokąt Rectangle 330 x 480 		
Zakres 45° (mm) Capacity 45° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 230 ■ Kwadrat Square 220 x 220 — Prostokąt Rectangle 240 x 140 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 310 ■ Kwadrat Square 270 x 270 — Prostokąt Rectangle 280 x 260 		
Cięcie pakietów Bundle cutting	max	min	max	min
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 210 ■ Kwadrat Square 210 x 210 — Prostokąt Rectangle 210 x 340 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 170 ■ Kwadrat Square 170 x 170 — Prostokąt Rectangle 170 x 10 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 300 ■ Kwadrat Square 300 x 300 — Prostokąt Rectangle 300 x 500 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 170 ■ Kwadrat Square 170 x 170 — Prostokąt Rectangle 10 x 170
Zakres 45° (mm) Capacity 45° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 210 ■ Kwadrat Square 190 x 190 — Prostokąt Rectangle 190 x 190 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 170 ■ Kwadrat Square 170 x 170 — Prostokąt Rectangle 170 x 10 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 300 ■ Kwadrat Square 300 x 300 — Prostokąt Rectangle 300 x 340 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 170 ■ Kwadrat Square 170 x 170 — Prostokąt Rectangle 10 x 170
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	1,5	3	
	Silnik hydrauliki Hydraulic motor	0,18	0,18	
	Silnik pompy chłodziwa Coolant motor	0,12	0,12	
	Silnik podawania materiału Feeding motor	0,37	0,37	
	Silnik przeñośnika wiórów Conveyer motor	0,18	0,18	
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	3660 x 27 x 0,9	4860 x 34 x 1,1		
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	766	843		
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	355	500		
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	0	0		
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	170	280		
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	370	570		
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1350 x 1500 x 2200	1600 x 1300 x 2750		
Waga (kg) Weight (kg)	1000	1550		

PTE-S 280 / 350 / 400

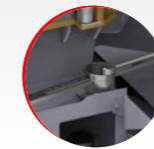
AUTOMAT ZE STEROWANIEM ELEKTRONICZNYM - CIĘCIE SKRĘTNE JEDNOSTRONNE
ELECTRONIC - SINGLE-SIDED MITER CUTTING



[Elektroniczny panel sterujący]
Control panel



[Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej]
Hydro-mechanic blade tension



[Regulacja kąta]
Angle adjustment



[Ruchoma szczeka]
prowadzenia taśmy tnącej
Movable arm



[Przeñośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



OPRZYRĄDOWANIE STANDARDOWE

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush

Falownik Inverter

Imadło hydrauliczne Hydraulic vice

Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension

Ostrzegawczy system dźwiękowy
Audio warning system

Przeñośnik wiórów Swarf conveyer

Czujnik zerwania taśmy tnącej
Blade breakage switch / stop system

2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm
1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table

Automatyczny system podawania i cięcia z 8 programami
Automatic feeding and cutting system with 8 programs

System podawania materiału z enkoderm
Material feeding system with encoder

Oświetlenie LED LED lighting

DANE TECHNICZNE

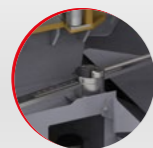
TECHNICAL SPECIFICATION	PTE-S 280	PTE-S 350	PTE-S 400	
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 280 ■ Kwadrat Square 260 x 260 — Prostokąt Rectangle 220 x 340 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 350 ■ Kwadrat Square 330 x 330 — Prostokąt Rectangle 330 x 480 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 400 ■ Kwadrat Square 400 x 400 — Prostokąt Rectangle 400 x 480 	
Zakres 45° (mm) Capacity 45° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 220 ■ Kwadrat Square 185 x 185 — Prostokąt Rectangle 210 x 150 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 310 ■ Kwadrat Square 270 x 270 — Prostokąt Rectangle 280 x 260 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 330 ■ Kwadrat Square 290 x 290 — Prostokąt Rectangle 220 x 320 	
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	1,5	3	3
	Silnik hydrauliki Hydraulic motor	0,18	0,18	0,18
	Silnik pompy chłodziwa Coolant motor	0,12	0,12	0,12
	Silnik podawania materiału Feeding motor	0,37	0,55	0,55
	Silnik przeñośnika wiórów Conveyer motor	0,18	0,18	0,18
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	3660 x 27 x 0,9	4860 x 34 x 1,1	5780 x 41 x 1,3	
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	760	843	845	
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	370	500	480	
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	0	0	0	
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	210	280	275	
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	370	570	570	
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1350 x 1500 x 2200	1600 x 1300 x 2750	1800 x 1700 x 3000	
Waga (kg) Weight (kg)	1000	1500	1600	

PTP-S 280 / 350 / 400 / 450

PÓŁAUTOMAT - CIĘCIE SKRĘTNE JEDNOSTRONNE
SEMI-AUTOMATIC - SINGLE-SIDED MITER CUTTING



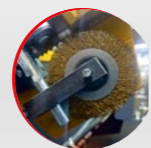
[Panel sterujący]
Control panel



[Regulacja kąta]
Angle adjustment



[Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej]
Hydro-mechanic blade tension



[Szczotka do usuwania wiórów]
Swarf brush



[Ruchoma szczeka]
prowadzenia taśmy tnącej
Movable arm



[Imadło hydrauliczne]
Hydraulic vice

OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

STANDARD EQUIPMENT

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush

Falownik Inverter

Imadło hydrauliczne Hydraulic vice

Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej Hydro-mechanic blade tension

Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / stop system

1 stół rolkowy 60 cm / PTP-S 450 1 Pc. of 60 cm Roller table / PTP-S 450

1 stół rolkowy 120 cm / PTP-S 280, 350, 400 1 Pc. of 120 cm Roller table / PTP-S 280, 350, 400

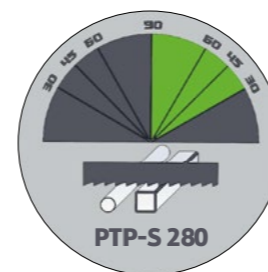
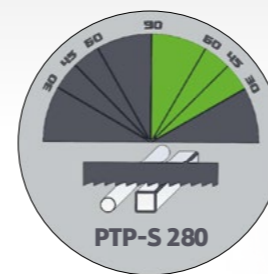
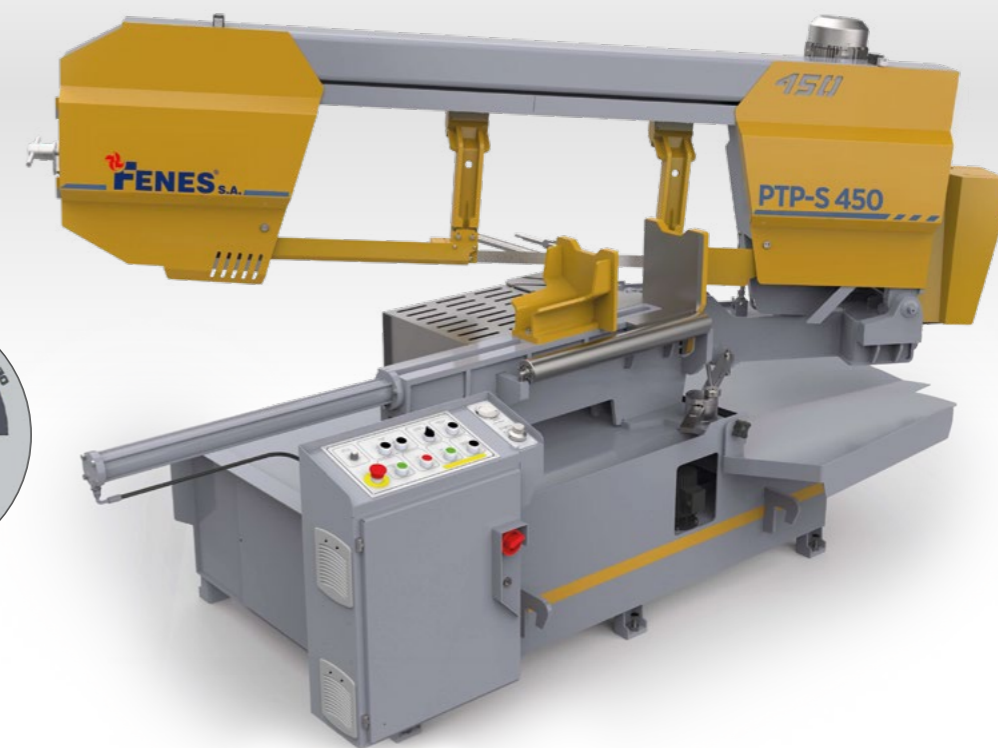
Czujnik zatrzymania materiału Material stop switch

Oświetlenie LED LED lighting

DANE TECHNICZNE TECHNICAL SPECIFICATION		PTP-S 280	PTP-S 350	PTP-S 400	PTP-S 450
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Okrągły Round	∅ 280	∅ 350	∅ 400	∅ 450
	■ Kwadrat Square	280 x 280	310 x 310	400 x 400	450 x 450
	▬ Prostokąt Rectangle	280 x 350	310 x 500	400 x 570	450 x 680
Zakres 60° (mm) Capacity 60° (mm)	• Okrągły Round	∅ 280	∅ 350	∅ 400	∅ 450
	■ Kwadrat Square	270 x 270	330 x 330	390 x 390	450 x 450
	▬ Prostokąt Rectangle	180 x 330	330 x 460	390 x 430	450 x 570
Zakres 45° (mm) Capacity 45° (mm)	• Okrągły Round	∅ 240	∅ 340	∅ 370	∅ 450
	■ Kwadrat Square	210 x 210	300 x 300	320 x 320	420 x 420
	▬ Prostokąt Rectangle	170 x 240	210 x 350	300 x 340	350 x 480
Zakres 30° (mm) Capacity 30° (mm)	• Okrągły Round	∅ 140	∅ 210	∅ 230	∅ 350
	■ Kwadrat Square	120 x 120	180 x 180	200 x 200	330 x 330
	▬ Prostokąt Rectangle	160 x 60	200 x 150	300 x 150	450 x 240
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	1,5	3	3	3
	Silnik hydrauliczny Hydraulic motor	0,18	0,18	0,18	0,37
	Silnik pompy chłodziwa Coolant motor	0,12	0,12	0,12	0,12
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	3660 x 27 x 0,9	4860 x 34 x 1,1	4860 x 34 x 1,1	5780 x 41 x 1,3	
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	780	845	845	888	
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	395	570	575	740	
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	0	0	0	0	
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	180	240	240	240	
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	370	570	570	700	
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1450 x 1400 x 2200	1600 x 1500 x 2800	1650 x 1500 x 2850	1700 x 1450 x 3200	
Waga (kg) Weight (kg)	900	1300	1300	1650	

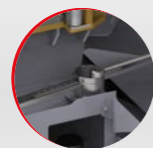
PTP-S 280 / 350 / 400 / 450

PÓŁAUTOMAT - CIĘCIE SKRĘTNE JEDNOSTRONNE
SEMI-AUTOMATIC - SINGLE-SIDED MITER CUTTING





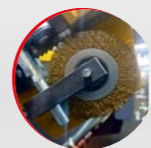
[Panel sterujący]
Control panel



[Regulacja kąta]
Angle adjustment



[Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej]
Hydro-mechanic blade tension



[Szczotka do usuwania wiórów]
Swarf brush



[Ruchoma szczeka]
prowadzenia taśmy tnącej
Movable arm



[Imadło hydrauliczne]
Hydraulic vice

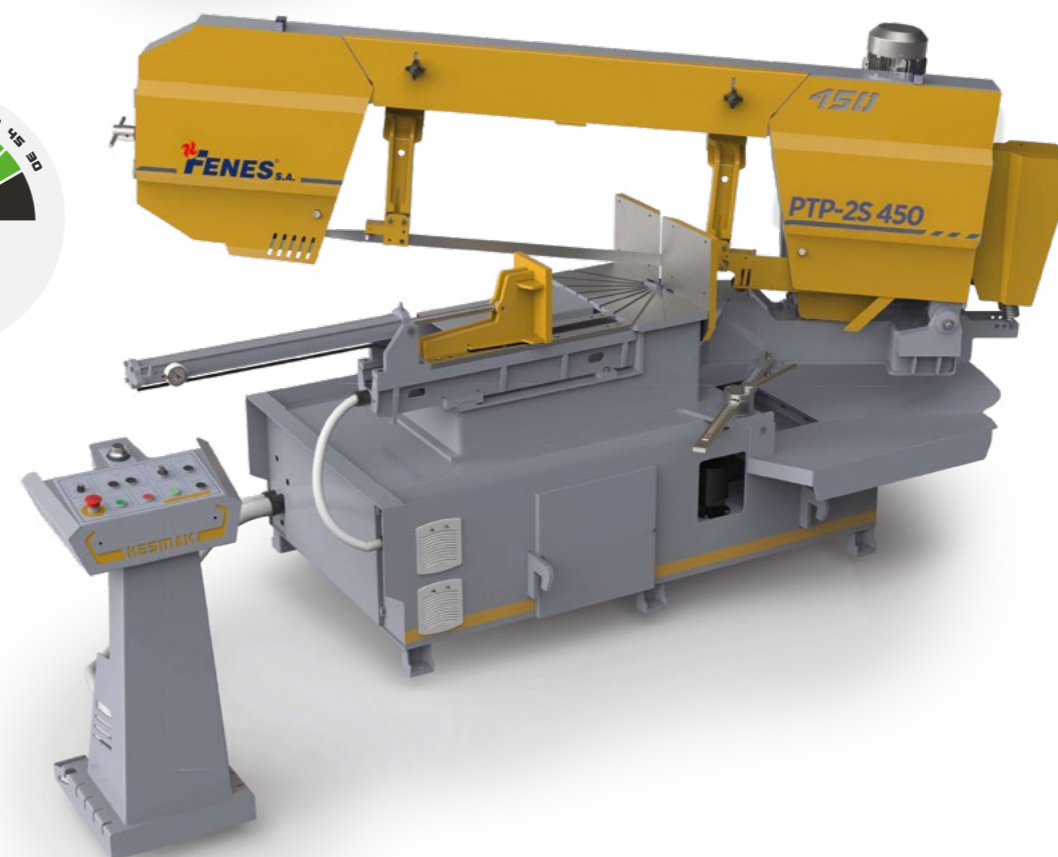
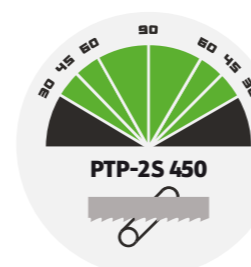
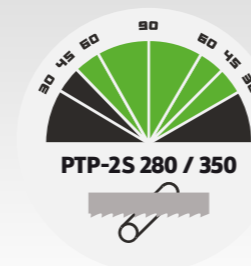
OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE
STANDARD EQUIPMENT

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej Hydro-mechanic blade tension
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / stop system
- Hydrauliczny docisk górny Hydraulic upper clamp system
- Ruchomy panel sterowania Movable control panel
- Oświetlenie LED LED lighting

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE
OPTIONAL EQUIPMENT

- Dodatkowy podwójny stół rolkowy Extra double roller table
- Mgła smarująca Lubrication mist

DANE TECHNICZNE TECHNICAL SPECIFICATION		PTP-S 280	PTP-S 350	PTP-S 450
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Okrągły Round	∅ 280	∅ 350	∅ 450
	■ Kwadrat Square	280 x 280	350 x 350	450 x 450
	— Prostokąt Rectangle	280 x 350	350 x 500	450 x 700
Zakres ±60° (mm) Capacity ±60° (mm)	• Okrągły Round	∅ 280	∅ 350	∅ 450
	■ Kwadrat Square	270 x 270	330 x 330	420 x 420
	— Prostokąt Rectangle	180 x 330	330 x 450	350 x 560
Zakres +45° (mm) Capacity +45° (mm)	• Okrągły Round	∅ 240	∅ 340	∅ 450
	■ Kwadrat Square	210 x 210	300 x 300	450 x 450
	— Prostokąt Rectangle	170 x 240	250 x 320	420 x 470
Zakres -45° (mm) Capacity -45° (mm)	• Okrągły Round	∅ 200	∅ 320	∅ 450
	■ Kwadrat Square	160 x 160	200 x 200	410 x 410
	— Prostokąt Rectangle	160 x 260	200 x 380	330 x 470
Zakres +30° (mm) Capacity +30° (mm)	• Okrągły Round	∅ 140	∅ 210	∅ 350
	■ Kwadrat Square	120 x 120	180 x 180	330 x 330
	— Prostokąt Rectangle	60 x 160	160 x 200	330 x 360
Zakres -30° (mm) Capacity -30° (mm)	• Okrągły Round	-	-	∅ 350
	■ Kwadrat Square	-	-	330 x 330
	— Prostokąt Rectangle	-	-	330 x 350
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	1,5	3	3
	Silnik hydrauliki Hydraulic motor	0,18	0,18	0,37
	Silnik pompy chłodziwa Coolant motor	0,12	0,12	0,12
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	3660 x 27 x 0,9	4860 x 34 x 1,1	5780 x 41 x 1,3	
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	790	845	882	
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	350	500	750	
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	0	0	0	
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	160	240	240	
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	370	570	700	
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1400 x 1350 x 2300	1600 x 1400 x 2850	1700 x 1500 x 3200	
Waga (kg) Weight (kg)	900	1450	1800	



PTE-2S 350

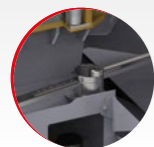
AUTOMAT ZE STEROWANIEM ELEKTRONICZNYM - CIĘCIE SKRĘTNE DWUSTRONNE
ELECTRONIC - DOUBLE MITER CUTTING



[Elektroniczny panel sterujący]
Control panel



[Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej]
Hydro-mechanic blade tension



[Regulacja kąta]
Angle adjustment



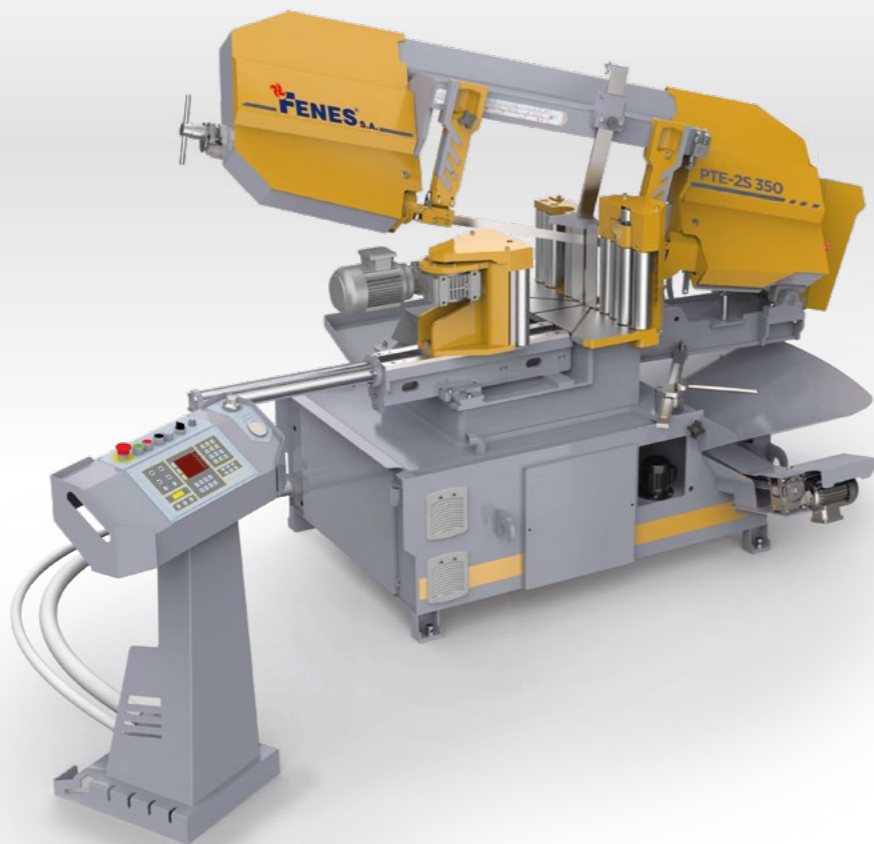
[Ruchoma szczęką prowadzenia taśmy tnącej]
Movable arm



[Przeznosnik wiórów]
Swarf conveyer



[Szczotka do usuwania wiórów]
Swarf brush



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Falownik Inverter
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej Hydro-mechanic blade tension
- Ostrzegawczy system dźwiękowy Audio warning system
- Przeznosnik wiórów Swarf conveyer
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / stop system
- 2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm 1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table
- Automatyczny system podawania i cięcia z 8 programami Automatic feeding and cutting system with 8 programs
- System podawania materiału z enkoderem Material feeding system with encoder
- Oświetlenie LED LED lighting

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION		PTE-2S 350
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> ∅ 350 345 x 345 320 x 500
Zakres +45° (mm) Capacity +45° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> ∅ 310 260 x 260 280 x 260
Zakres -45° (mm) Capacity -45° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> ∅ 340 300 x 300 270 x 300
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliczny Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant motor Silnik podawania materiału Feeding motor Silnik przenośnika wiórów Conveyer motor 	<ul style="list-style-type: none"> 3 0,18 0,12 0,55 0,18
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		4860 x 34 x 1,1
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		845
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		500
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		0
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)		270
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		570
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		1600 x 1400 x 3000
Waga (kg) Weight (kg)		1600

PTA-S 280 / 350

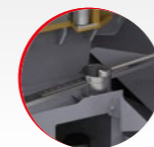
AUTOMAT-CIĘCIE SKOŚNE JEDNOSTRONNE
ATOMATIC - MITER CUTTING



[Panel sterujący]
Control panel



[Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej]
Hydro-mechanic blade tension



[Regulacja kąta]
Angle adjustment



[Ruchoma szczęką prowadzenia taśmy tnącej]
Movable arm



[Ogranicznik długości]
Stopper



[Szczotka do usuwania wiórów]
Swarf brush

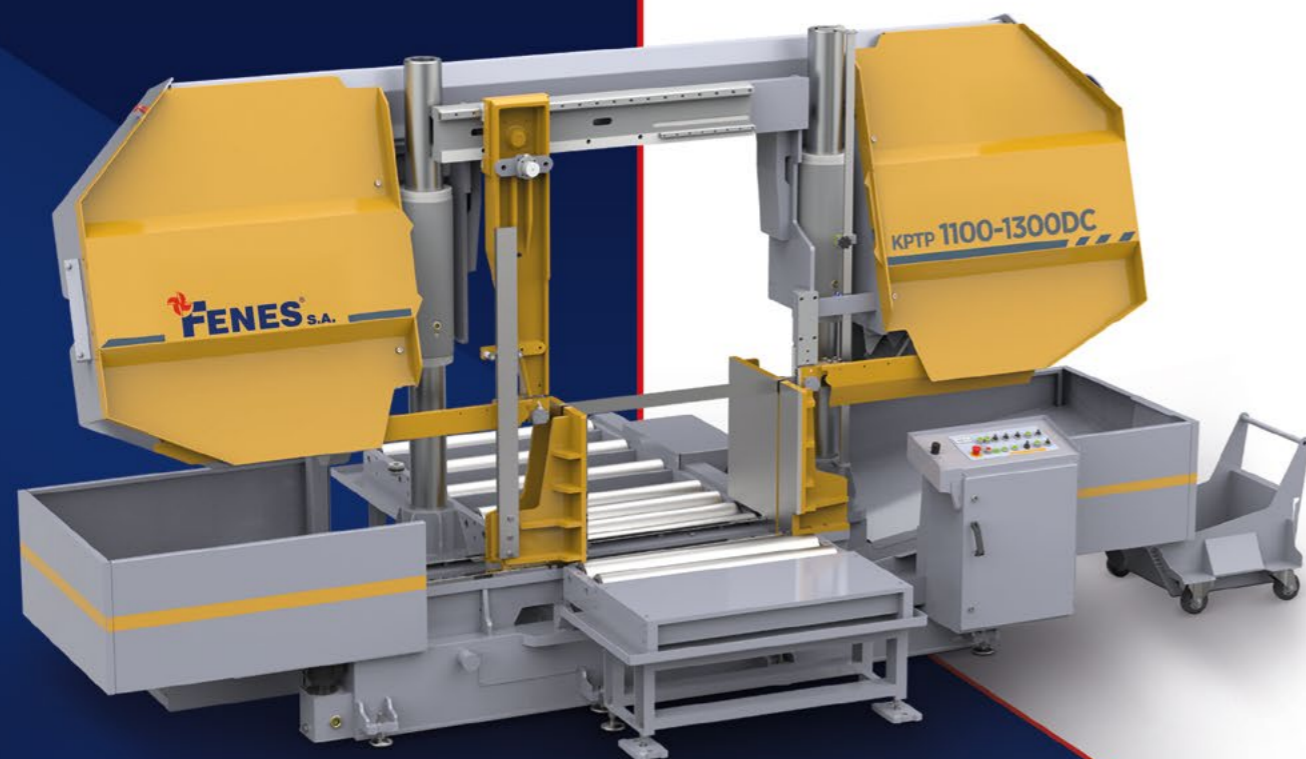


OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Falownik Inverter
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej Hydro-mechanic blade tension
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / stop system
- 2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm 1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table
- 50 cm ogranicznik długości materiału 50 cm stoper swich
- Oświetlenie LED LED lighting

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION		PTA-S 280	PTA-S 350
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> ∅ 280 260 x 260 220 x 340 	<ul style="list-style-type: none"> ∅ 350 350 x 350 350 x 500
Zakres 60° (mm) Capacity 60° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> ∅ 280 270 x 270 210 x 290 	<ul style="list-style-type: none"> ∅ 350 350 x 350 350 x 400
Zakres 45° (mm) Capacity 45° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> ∅ 220 190 x 190 220 x 130 	<ul style="list-style-type: none"> ∅ 300 270 x 270 300 x 270
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliczny Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant motor Silnik podawania materiału Feeding motor 	<ul style="list-style-type: none"> 1,5 0,18 0,12 0,37 	<ul style="list-style-type: none"> 3 0,18 0,12 0,37
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		3660 x 27 x 0,9	4860 x 34 x 1,1
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		790	843
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		370	500
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		0	0
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)		210	280
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		370	570
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		1500 x 1500 x 2100	1800 x 1800 x 2750
Waga (kg) Weight (kg)		950	1500



PRZECINARKI KOLUMNOWE

COLUMN-LINEAR BENCHES

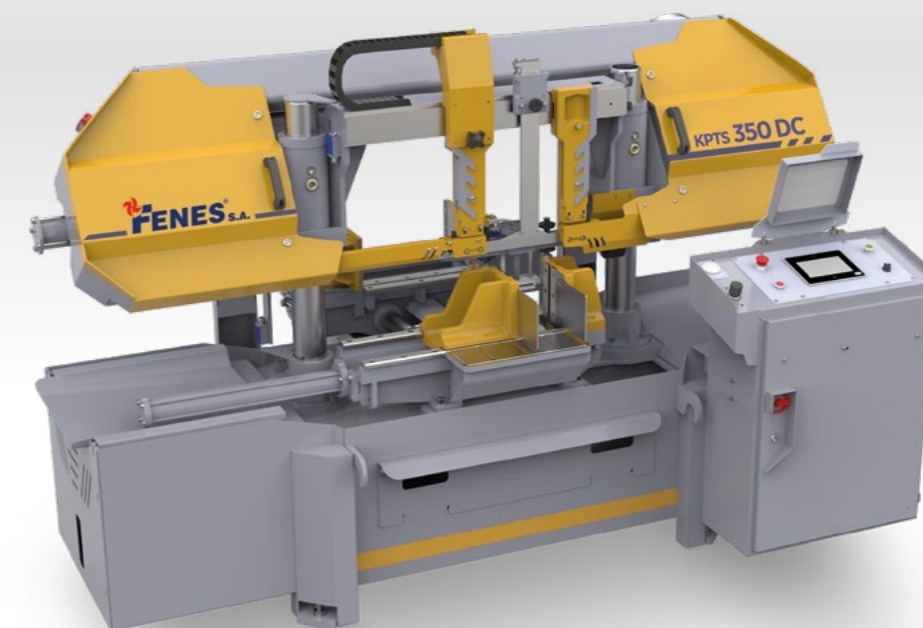
SPIS TREŚCI INDEX

PRZECINARKI **KOLUMNOWE** COLUMN-LINEAR BENCHES

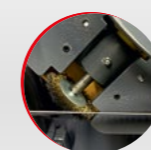
25 KPTS 350 DC	38 KPTP-2S 450-900
26 KPTS 450-600	39 KPTE-S PK 420
27 KPTS 550-700 KPTS 650-850	40 KPTP-2SM 560 KPTP-2SM 650
28 KPTS 1100-1300 KPTS 1100-1600	41 PTP 550-700 PTP 650-850
29 KPT2S 550	42 KPTP-PK 550 KPTP-PK 650
30 KPTP 550 SMART	43 KPTP 550-700 DC KPTP 650-1050 DC
31 KPTP 400-600 DC	44 KPTP 850-1300DC KPTP 850-1600DC KPTP 850-2200DC
32 KPTA 400-600	45 KPTP 1100-1300DC KPTP 1100-1600DC KPTP 1100-2200DC
33 KPTE 400-600 DC	46 KPTP 1300-1600DC KPTP 1300-2200DC KPTP 1600-2500DC
34 KPTE 300 KPTE 400-600	47 KPTP 1600-1800 SMART
35 KPTE PK 420	
36 KPTE 550	
37 KPTP-S 420	

KPTS 350 DC

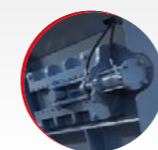
AUTOMAT DWUKOLUMNOWY Z PODAWANIEM SERVO - CIĘCIE PROSTE
DOUBLE COLUMN - SERVO DRIVING



[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



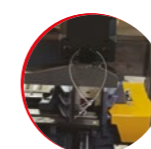
[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



[Przenośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Przelącznik średnicy]
Diameter switch

Precyzja i stabilność w pracy ciągłej

Przecinarki kolumnowe

To profesjonalne maszyny stworzone z myślą o precyzyjnym, powtarzalnym i wydajnym cięciu. Oferują możliwość wykonywania pojedynczych lub wielokrotnych cięć, prostych lub kątowych, a także cięć automatycznych. Dzięki solidnej konstrukcji opartej na jednej lub dwóch kolumnach prowadzących zapewniają wyjątkową stabilność ramienia tnącego, co bezpośrednio przekłada się na wysoką jakość cięcia i długą żywotność taśmy.

Precision and stability for continuous operation

Column band saws

These professional machines are designed for precise, repeatable, and high-efficiency cutting. They offer the capability to perform single or multiple cuts, straight or angled cuts, as well as fully automatic cutting operations. Thanks to their robust construction based on one or two guiding columns, they ensure exceptional stability of the cutting arm, which directly translates into superior cut quality and extended blade life.

OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tensioning
Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade break switch / Stop system
Oświetlenie led LED lighting
Przenośnik wiórów Swarf conveyer
Stół rolkowy: 120 cm 1 Pc. of 120 cm Roller table
Stół rolkowy: 60 cm 1 Pc. of 60 cm Roller table
Wyjście USB USB connection output
Przenośnik wiórów Swarf conveyer
Automatyczne smarowanie śrub kulowych Automatic ball screw lubrication
Panel sterujący PLC PLC control panel
Falownik Inverter

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

Hydrauliczny docisk górny Hydraulic upper clamp system
Laserowa linia cięcia Laser line
Mgła smarująca Lubrication mist
Podwójny stół rolkowy Extra double roller table

DANE TECHNICZNE

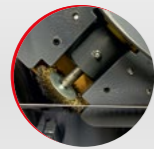
TECHNICAL SPECIFICATION		KPTS 350 DC
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<p>∅ 350</p> <p>350 x 350</p> <p>350 x 400</p>
Cięcie pakietów Pojemność max (mm) Bundle cutting Max capacity (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<p>∅ 190</p> <p>190 x 190</p> <p>190 x 390</p>
Cięcie pakietów Pojemność min (mm) Bundle cutting Min capacity (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<p>∅ 150</p> <p>150 x 150</p> <p>150 x 90</p>
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliczny Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer Silnik servo Servo drive 	<p>3</p> <p>1,1</p> <p>0,12</p> <p>0,18</p> <p>1,5</p>
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		5350 x 34 x 1,1
Pojemność zbiornika chłodziwa (L) Coolant tank capacity (L)		60
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego (L) Hydraulic tank capacity (L)		35
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		752
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		400
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		0
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)		180
Długość przesuwania (mm) Driving length (mm)		350
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		415
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		1700 x 1700 x 2700
Waga (kg) Weight (kg)		2000

KPTS 450-600

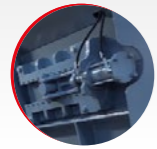
AUTOMAT KOLUMNOWY Z PODAWANIEM SERVO - CIĘCIE PROSTE
LINEAR SERVO DRIVING



[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



[Przełożnik wiórów]
Swarf conveyer



[Hydrauliczny]
docisk górny
Hydraulic upper clamp



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej

Swarf brush

Imadło hydrauliczne

Hydraulic vice

Czujnik zerwania taśmy tnącej

Blade breakage switch / Stop system

Oświetlenie led

LED lighting

Przełożnik wiórów

Swarf conveyer

Stół rolkowy: 120 cm 1 Pc. of 120 cm Roller table

Stół rolkowy: 60 cm 1 Pc. of 60 cm Roller table

Wyjście USB

USB connection output

Automatyczne smarowanie śrub kulowych

Automatic ball screw lubrication

Panel sterujący PLC

PLC control panel

Falownik

Inverter

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

Hydrauliczny docisk górny

Laserowa linia cięcia

Mgła smarująca

Podwójny stół rolkowy

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION

KPTS 450-600

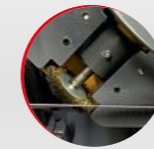
Zakres 90° bez docisku górnego (mm) Capacity 90° without upper clamp (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<p>∅ 450</p> <p>450 x 450</p> <p>450 x 600</p>
Zakres 90° z dociskiem górnym (mm) Capacity 90° with upper clamp (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<p>∅ 280</p> <p>280 x 280</p> <p>280 x 280</p>
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		10
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		620
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing		145
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum		500
Silnik główny Main drive		3
Silnik hydrauliczny Hydraulic motor		1,1
Silnik pompy chłodziwa Coolant pump		0,12
Silnik przełożnika wiórów Swarf conveyer		0,18
Silnik servo Servo drive		1,5
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		5880 x 41 x 1,3
Pojemność zbiornika chłodziwa (L) Coolant tank capacity (L)		50
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego (L) Hydraulic tank capacity (L)		25
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		752
Długość przesuwania (mm) Driving length (mm)		400
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		570
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		2000 x 1600 x 3000
Waga (kg) Weight (kg)		2100

KPTS 550-700 / 650-850

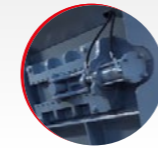
AUTOMAT KOLUMNOWY Z PODAWANIEM SERVO - CIĘCIE PROSTE
LINEAR SERVO DRIVING



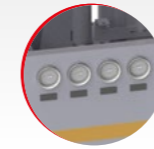
[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



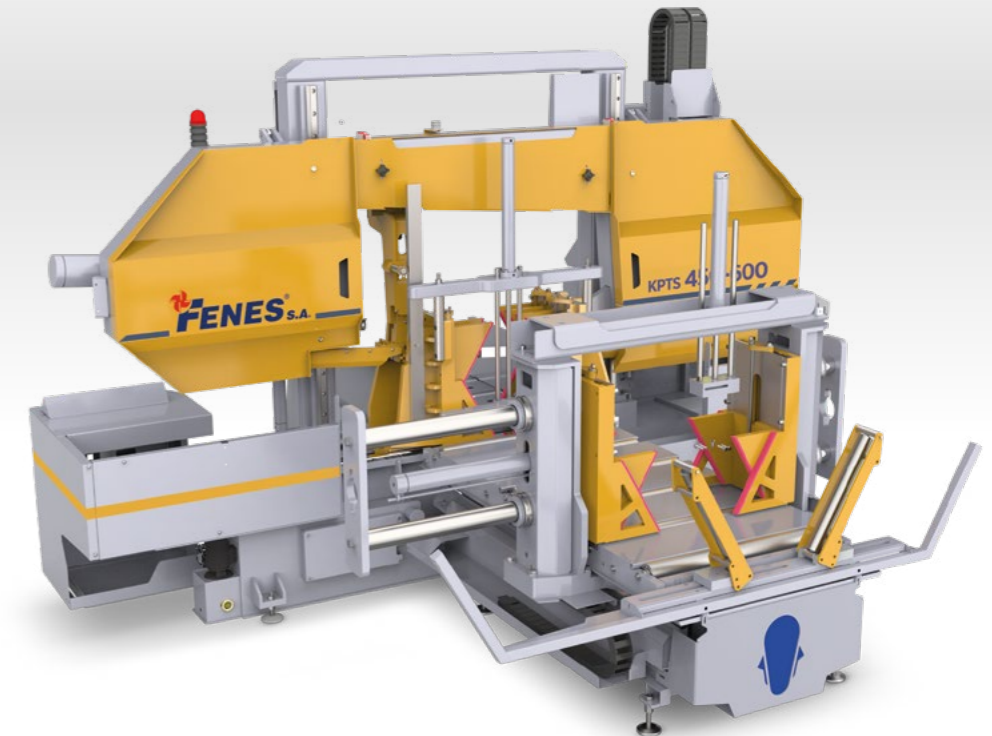
[Manometr]
z wyświetlaczem ciśnienia
Pressure display manometer



[Przełożnik wiórów]
Swarf conveyer



[Imadła w kształcie V]
V shape vices



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej

Swarf brush

Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej

Hydraulic blade tensioning

Imadło hydrauliczne

Hydraulic vice

Hydrauliczna prowadnica ostrza

Hydraulic blade guide

Czujnik zerwania taśmy tnącej

Blade break switch / Stop system

Oświetlenie led

LED lighting

Przełożnik wiórów

Swarf conveyer

1400 mm układ napędu posuwu

1400 mm feeding drive

Wyjście USB

USB connection output

System zapisu nadanego programu

The program saving system

Automatyczne smarowanie śrub kulowych

Automatic ball screw lubrication

Panel sterujący PLC

PLC control panel

Podwójny stół rolkowy

Double roller table

Czujnik końca materiału

Material end detector

Falownik

Inverter

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

OPCJONAL EQUIPMENT

Laserowa linia cięcia

Laser line

Mgła smarująca

Lubrication mist

Imadło w kształcie V

V shape vice

Docisk górny

Upper clamp system

Czujnik wykrywający krzywiznę cięcia

Curve cutting detecting sensor

Podwójny stół rolkowy

Extra double roller table

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION

KPTS 550-700

KPTS 650-850

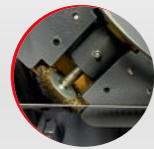
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<p>∅ 570</p> <p>550 x 550</p> <p>550 x 700</p>	<p>∅ 650</p> <p>650 x 650</p> <p>650 x 850</p>
Cięcie pakietów pojemność max (mm) Bundle cutting max capacity (mm)		∅ 550	∅ 650
Cięcie pakietów pojemność min (mm) Bundle cutting min capacity (mm)		∅ 275	∅ 325
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	4	5,5
	Silnik hydrauliczny Hydraulic pump	3	3
	Silnik pompy chłodziwa Coolant pump	0,20	0,20
	Silnik podający Feeding motor	1,5	1,5
	Silnik przełożnika wiórów Swarf conveyer	0,18	0,18
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		7250 x 41 x 1,3	8200 x 54 x 1,6
Prędkość taśmy (m/min) Band speed (m/min)		20-90	20-90
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		640	640
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		700	850
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		205	300
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)		550	650
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		760	800
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		2600 x 1400 x 3500	2600 x 1400 x 4400
Waga (kg) Weight (kg)		6050	6400

KPTS 1100-1300 / 1100-1600

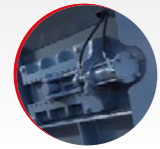
AUTOMAT DWUKOLUMNOWY Z PODAWANIEM SERVO - CIĘCIE PROSTE
DOUBLE COLUMN SERVO DRIVING



[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



[Manometr]
z wyświetlaczem ciśnienia
Pressure display manometer



[Przebieg wiórów]
Swarf conveyer

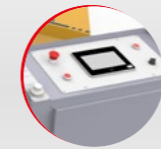


[Pompa chłodziwa]
Coolant pump

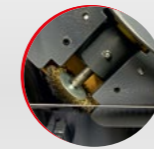


KPT2S 550

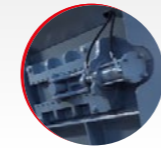
AUTOMAT KOLUMNOWY Z PODWÓJNYM PODAWANIEM SERVO - CIĘCIE PROSTE
LINEAR SERVO DOUBLE DRIVING



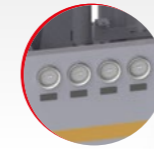
[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



[Manometr]
z wyświetlaczem ciśnienia
Pressure display manometer



[Przebieg wiórów]
Swarf conveyer



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

Zmotoryzowana szczotka czyszcząca wiór Swarf brush by motor
Hydrauliczna prowadnica taśmy tnącej Hydraulic blade guide
Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
System kalkulacji czasu cięcia Cuttin time calculating system
Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
Automatyczne smarowanie śrub kulowych Automatic ball screw lubrication
System posuwu śrubowego z silnikiem SERVO Screw drive feeding system with servo motor
600 mm wózek podawania materiału 600 mm feeding shuttle
Hartowana, wymienna szczeka imadła Replacatable hardening vise jaw
Oświetlenie led LED lighting
Przebieg wiórów Swarf conveyer
Wózek na wiór Swarf Carrying
Stół rolkowy 100 cm 100 cm roller table
Wyjście USB USB connection output
Panel sterujący PLC PLC control panel
Falownik Inverter

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

Czujnik wykrywający krzywą cięcia Curve cutting detecting sensor
Laserowa linia cięcia Laser line
Mgła smarująca Lubrication spray mist
Podwójny stół rolkowy Extra double roller table

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION	KPTS 1100-1300	KPTS 1100-1600
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> Okrągły Round $\varnothing 1100$ Kwadrat Square 1100 x 1100 Prostokąt Rectangle 1100 x 1300 	<ul style="list-style-type: none"> Okrągły Round $\varnothing 1100$ Kwadrat Square 1100 x 1100 Prostokąt Rectangle 1100 x 1600
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive 7,5 Silnik hydrauliczny Hydraulic pump 3 Silnik pompy chłodziwa Coolant pump 0,20 Silnik podający servo Feeding servo drive 2,2 Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 0,18 Silnik szczotki wiórów Swarf brush motor 0,12 	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive 11 Silnik hydrauliczny Hydraulic pump 3 Silnik pompy chłodziwa Coolant pump 0,20 Silnik podający servo Feeding servo drive 2,2 Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 0,18 Silnik szczotki wiórów Swarf brush motor 0,12
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	12000 x 67 x 1,6	12550 x 80 x 1,6
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	653	653
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	1300	1600
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	350	350
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	600	600
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	1350	1650
Wysokość szerokość długość (mm) Height width lenght (mm)	3300 x 3000 x 5300	2800 x 2450 x 6200
Waga (kg) Weight	12000	13000

OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

Hydrauliczna prowadnica taśmy tnącej Hydraulic blade guide
Układ podwójnego napędu Double drive
Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
Automatyczne smarowanie śrub kulowych Automatic ball screw lubrication
Panel sterujący PLC z ponad 100 programami cięcia PLC touch screen with up to 100 cutting program
Hartowana, wymienna szczeka imadła Replacatable hardening vise jaw
Oświetlenie led LED lighting
Przebieg wiórów Swarf conveyer
Wózek na wiór Swarf Carrying
Stół rolkowy 100 cm 100 cm roller table
Czujnik wykrywający krzywą cięcia Curve cutting detecting sensor
System zapisu nadanego programu The program saving system
Panel sterujący PLC PLC control panel
Falownik Inverter

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

Imadło w kształcie V shape vice
Laserowa linia cięcia Laser line
Mgła smarująca Lubrication spray mist
Podwójny stół rolkowy Extra roller table

DANE TECHNICZNE

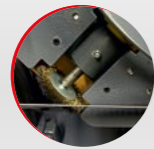
TECHNICAL SPECIFICATION	KPT2S 550
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> Okrągły Round $\varnothing 550$ Kwadrat Square 550 x 550 Prostokąt Rectangle 550 x 700
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive 4 Silnik hydrauliczny Hydraulic pump 3 Silnik pompy chłodziwa Coolant pump 0,20 Silnik podający Feeding motor 1,5 Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 0,18
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	7250 x 41 x 1,3
Tylna długość podawania (mm) Rear feeding lenght (mm)	1500
Długość podawania z przodu (mm) Front feeding lenght (mm)	825
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	638
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	700
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	90
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	500
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	760
Wysokość szerokość długość (mm) Height width lenght (mm)	2500 x 4250 x 7250
Waga (kg) Weight (kg)	7500

KPTP 550 SMART

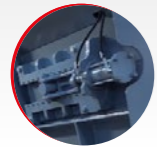
PÓŁAUTOMAT KOLUMNOWY Z SERVO OPUSZCZANIEM RAMIENIA - CIĘCIE PROSTE
LINEAR SEMI-AUTOMATIC SERVO LANDING



[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



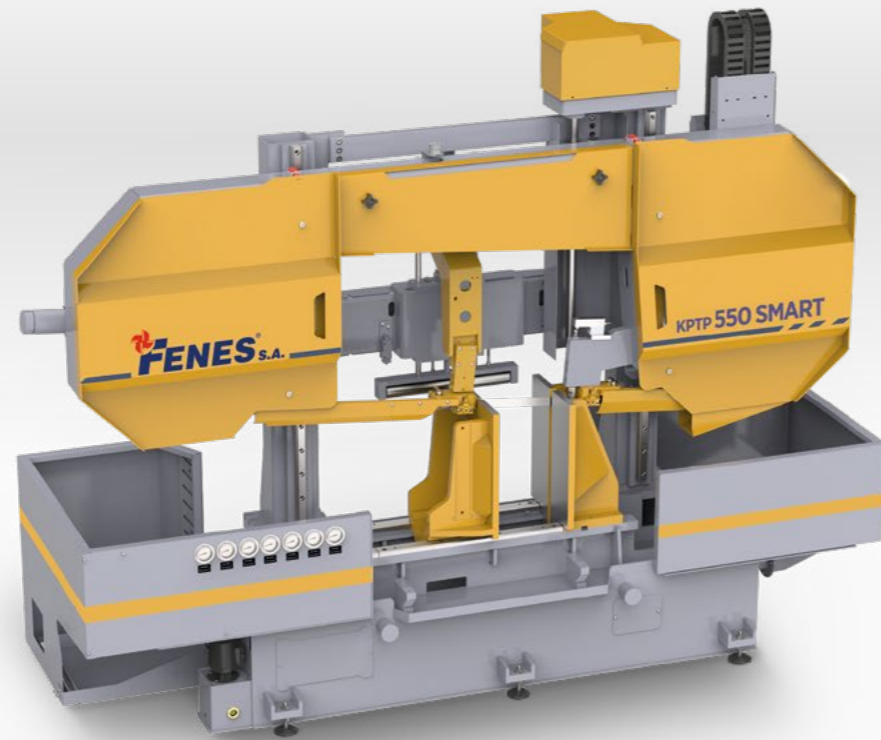
[Manometr]
z wyświetlaczem ciśnienia
Pressure display manometer



[Przenośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

STANDARD EQUIPMENT

- 7" panel sterujący PLC 7" PLC control panel
- Podawanie taśmy sterowane przez układ SERVO
Band feeding controlled by servo system
- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Hydrauliczna prowadnica taśmy tnącej Hydraulic blade guide
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
- System przesuwania ramienia z imadłem Arm moving system with vice
- Oświetlenie led LED lighting
- Przenośnik wiórów Swarf conveyer
- Wózek na wiór Swarf Carrying
- Stół rolkowy: 200 cm z 7 rolkami 1 Pc. of 200 cm with 7 Rollers

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

OPCIONAL EQUIPMENT

- Napęd silnikowy do stołu rolkowego Motorized system for roller table
- Docisk górny Upper clamp system
- Laserowa linia cięcia Laser line
- Mgła smarująca Lubrication mist
- Podwójny stół rolkowy Extra double roller table
- Prędkość posuwu cięcia regulowana ciężarem ramienia piły
Control cutting speed by weight

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION

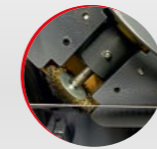
DANE TECHNICZNE TECHNICAL SPECIFICATION		KPTP 550 SMART
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	ø 550 550 x 550 550 x 700
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliczny Hydraulic pump Silnik podający Feeding motor Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 	4 1,1 1,5 0,12 0,18
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		7250 x 41 x 1,3
Prędkość taśmy (m/min) Band speed (m/min)		18-90
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		638
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		700
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		205
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)		550
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		710
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		2350 x 1450 x 3600
Waga (kg) Weight (kg)		4875

KPTP 400-600 DC

PÓŁAUTOMAT DWUKOLUMNOWY - CIĘCIE PROSTE
DOUBLE COLUMN SEMI-AUTOMAT



[Panel sterujący]
Control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydro-mechaniczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension



[Ostrze pomiędzy]
podzielnym imadłem
Blade goes between 2 vices



[Przenośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

STANDARD EQUIPMENT

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension
- Przenośnik wiórów Swarf conveyer
- Stół rolkowy: 120 cm 1 Pc. of 120 cm Roller table
- Oświetlenie led LED lighting
- Falownik Inverter

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

OPCIONAL EQUIPMENT

- Napęd silnikowy do stołu rolkowego Motorized system for roller table
- Stół rolkowy: 200 cm 1 Pc. of 200 cm Roller table
- Podwójny stół rolkowy Extra double roller table
- Laserowa linia cięcia Laser line
- Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
- Mgła smarująca Lubrication mist

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION

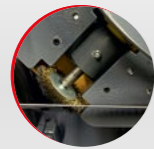
DANE TECHNICZNE TECHNICAL SPECIFICATION		KPTP 400-600 DC
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	ø 400 400 x 400 400 x 600
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliczny Hydraulic pump Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 	3 0,37 0,12 0,18
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		4860 x 41 x 1,3
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		745
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		600
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		30
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)		265
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		570
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		1800 x 1300 x 2800
Waga (kg) Weight (kg)		1460kg

KPTA 400-600

AUTOMAT KOLUMNOWY - CIĘCIE PROSTE
LINEAR FULL AUTOMATIC



[Panel sterujący]
Control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydro-mechaniczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension



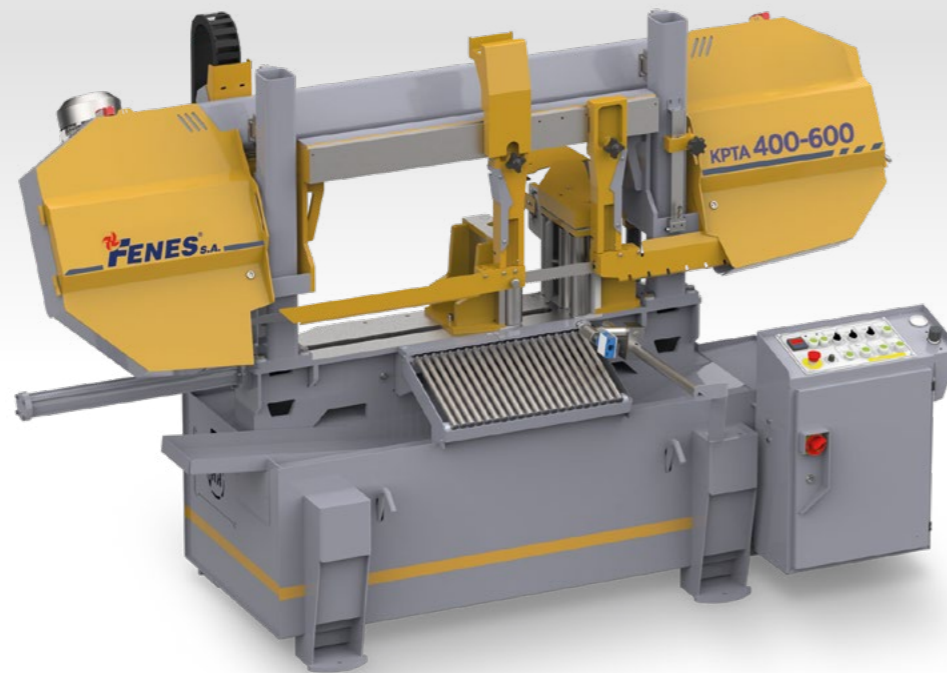
[Imadło rolkowe]
do posuwu materiału
Driving system



[Przenośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

STANDARD EQUIPMENT

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Falownik Inverter
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydra-mechanic blade tension
- 500 mm przymiar z wyłącznikiem krańcowym 500 mm stopper switch
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
- Oświetlenie led LED lighting
- 2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm
1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

OPCIONAL EQUIPMENT

- Laserowa linia cięcia Laser line
- Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
- Mgła smarująca Lubrication mist

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION

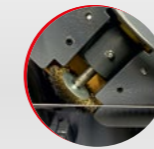
		KPTA 400-600
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	ø 400 400 x 400 400 x 600
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic pump Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik podający Feeding motor	3 0,37 0,12 0,55
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		5680 x 41 x 1,3
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		830
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		610
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		15
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)		255
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		570
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		1800 x 1600 x 2900
Waga (kg) Weight (kg)		1600kg

KPTE 400-600 DC

AUTOMAT ZE STEROWANIEM ELEKTRONICZNYM DWUKOLUMNOWY - CIĘCIE PROSTE
DOUBLE COLUMN ELECTRONIC



[Elektroniczny]
panel sterujący
Control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydro-mechaniczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension



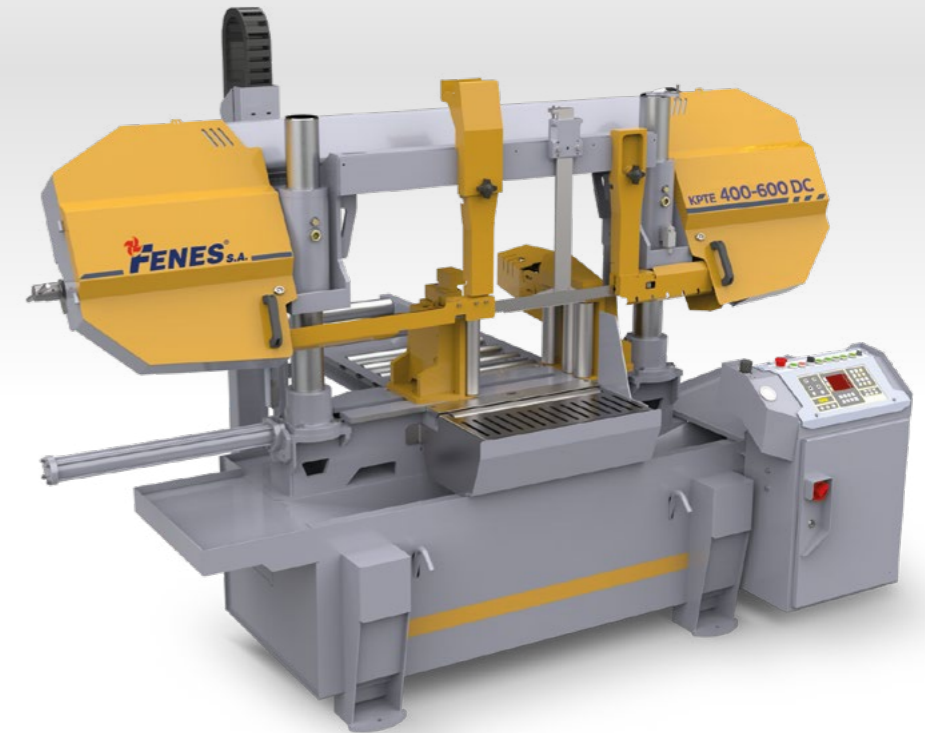
[Imadło rolkowe]
do posuwu materiału
Driving system



[Przenośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

STANDARD EQUIPMENT

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Automatyczny system podawania i cięcia z 8 programami
Automatic feeding and cutting system W/8 programs
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydra-mechanic blade tension
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
- Regulacja prędkości taśmy za pomocą falownika
Band speed adjusting via inverter
- Przenośnik wiórów Swarf conveyer
- 2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm
1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table
- Oświetlenie led LED lighting

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

OPCIONAL EQUIPMENT

- Laserowa linia cięcia Laser line
- Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
- Mgła smarująca Lubrication mist

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION

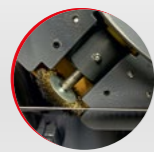
		KPTE 400-600 DC
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	ø 400 400 x 400 400 x 600
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic pump Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer Silnik podający Feeding motor	3 0,37 0,12 0,18 0,55
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		5680 x 41 x 1,3
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		830
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		610
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		15
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)		255
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		570
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		1900 x 1400 x 3000
Waga (kg) Weight (kg)		1800

KPTE 300 / KPTE 400-600

AUTOMAT ZE STEROWANIEM ELEKTRONICZNYM KOLUMNOWY - CIĘCIE PROSTE
LINEAR ELECTRONIC



Elektryczny panel sterujący
Control panel



Szczotka do usuwania wiórów
Swarf brush



Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension



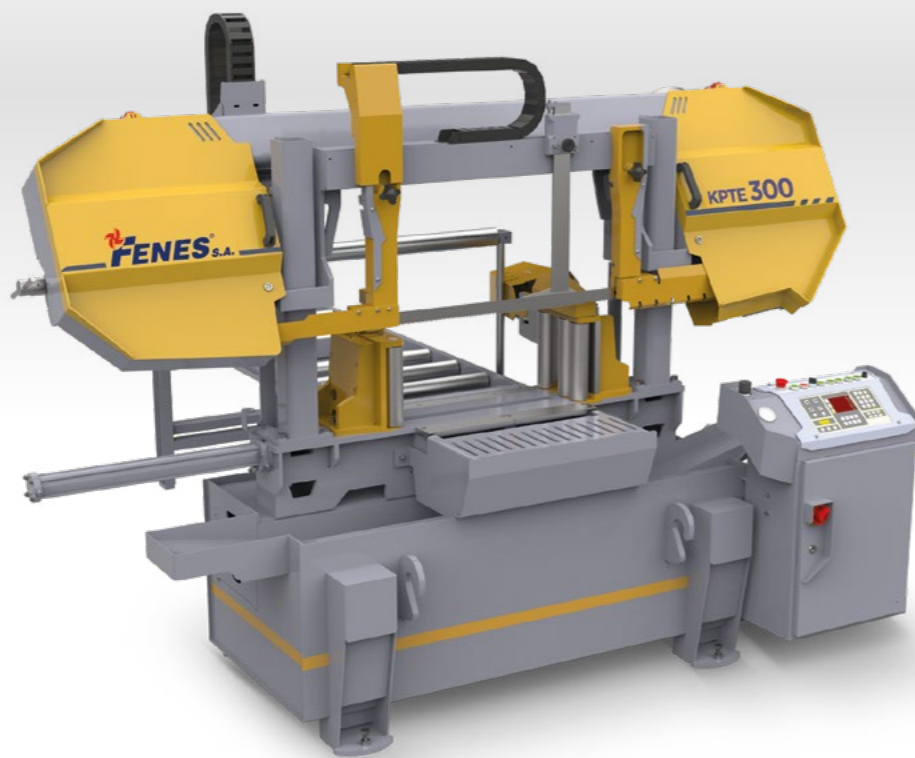
Imadło rolkowe do posuwu materiału
Driving system



Przebieg wiórów
Swarf conveyer



Pompa chłodziwa
Coolant pump

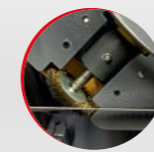


KPTE PK 420

AUTOMAT ZE STEROWANIEM ELEKTRONICZNYM KOLUMNOWY - CIĘCIE PROSTE PAKIETOWE
LINEAR ELECTRONIC PACKAGE CUT



Panel sterujący PLC
PLC control panel



Szczotka do usuwania wiórów
Swarf brush



Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension



Imadło rolkowe do posuwu materiału
Driving system



Przebieg wiórów
Swarf conveyer



Pompa chłodziwa
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE STANDARD EQUIPMENT	DANE TECHNICZNE TECHNICAL SPECIFICATION	KPTE 300	KPTE 400-600
Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush	Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Okrągły Round	∅ 300
Automatyczny system podawania i cięcia z 8 programami Automatic feeding and cutting system W/8 programs		■ Kwadrat Square	300 x 300
Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej Hydro-mechanic blade tension		— Prostokąt Rectangle	300 x 370
Imadło hydrauliczne Hydraulic vice	Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	1,5
Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system		Silnik hydrauliki Hydraulic pump	0,37
Regulacja prędkości taśmy za pomocą falownika Band speed adjusting via inverter		Silnik pompy chłodziwa Coolant pump	0,12
Przebieg wiórów Swarf conveyer		Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer	0,18
2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm 1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table		Silnik podający Feeding motor	0,37
Oświetlenie led LED lighting	Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	4260 x 27 x 0,9	5680 x 41 x 1,3
	Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	757	835
	Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	370	610
	Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	15	15
	Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	180	255
	Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	370	570
	Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1700 x 1150 x 2200	1900 x 1360 x 2920
	Waga (kg) Weight (kg)	830	1820

OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE STANDARD EQUIPMENT	DANE TECHNICZNE TECHNICAL SPECIFICATION	KPTE PK 420
Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush	Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Okrągły Round
Automatyczny system podawania i cięcia na panelu dotykowym PLC Automatic feeding and cutting system W/PLC		■ Kwadrat Square
Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej Hydro-mechanic blade tension		— Prostokąt Rectangle
Imadło hydrauliczne Hydraulic vice	Cięcie pakietów (mm) Capacity bundle (mm)	Pojemność maksymalna Maximum capacity
Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system		Pojemność minimalna Minimum capacity
Regulacja prędkości taśmy za pomocą falownika Band speed adjusting via inverter		Silnik główny Main drive
Przebieg wiórów Swarf conveyer		Silnik hydrauliki Hydraulic pump
2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm 1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table		Silnik pompy chłodziwa Coolant pump
Oświetlenie led LED lighting		Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer
		Silnik podający Feeding motor
	Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	5200 x 34 x 1,1
	Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	780
	Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	500
	Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	180
	Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	400
	Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	570
	Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1890 x 1550 x 2550
	Waga (kg) Weight (kg)	1875

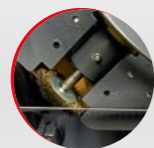
OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE OPTIONAL EQUIPMENT
Laserowa linia cięcia Laser line
Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
Mgła smarująca Lubrication mist

KPTE 550

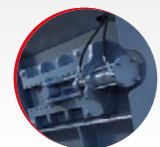
AUTOMAT ZE STEROWANIEM ELEKTRONICZNYM KOLUMNOWY - CIĘCIE PROSTE
LINEAR ELECTRONIC AUTOMATIC



[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



[Imadło rolkowe]
do posuwu materiału
Driving system



[Przebieg wiórów]
Swarf conveyer



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
Hydrauliczna prowadnica taśmy tnącej Hydraulic blade guide
Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
System zamykania imadła wraz z prowadnicą taśmy tnącej Vice and Arm moving together
Oświetlenie led LED lighting
Przebieg wiórów Swarf conveyer
Wózek na wiór Swarf Carrying
Stół rolkowy: 200 cm z 7 rolkami 1 Pc. of 200 cm with 7 Rollers
Falownik Inverter

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

Docisk górny Upper clamp system
Dotykowy panel sterujący PLC PLC control touchscreen
Laserowa linia cięcia Laser line
Mgła smarująca Lubrication mist
Podwójny stół rolkowy Extra double roller table
Czujnik wykrywający krzywą cięcia Curve cutting detecting sensor

DANE TECHNICZNE

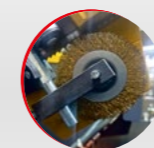
TECHNICAL SPECIFICATION	KPTE 550
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round $\varnothing 550$ ■ Kwadrat Square 550 x 550 — Prostokąt Rectangle 550 x 550
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive 4 Silnik hydrauliki Hydraulic pump 1,1 Silnik pompy chłodziwa Coolant pump 0,20 Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 0,18 Silnik podający Feeding motor 1,1
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	7250 x 41 x 1,3
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	618
Prędkość taśmy (m/min) Band speed (m/min)	18-90
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	550
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	40
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	500
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	710
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	2580 x 1500 x 3580
Waga (kg) Weight (kg)	4500

KPTP-S 420

PÓŁAUTOMAT KOLUMNOWY - CIĘCIE SKOŚNE JEDNOSTRONNE
LINEAR SEMI-AUTOMATIC MITER CUTTING



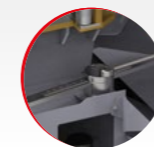
[Panel sterujący]
Control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydro-mechaniczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension



[Regulacja kąta]
Angle adjustment



[Ogranicznik]
długości
Stopper



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
Oświetlenie led LED lighting
Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej Hydro-mechanic blade tension
Stół rolkowy: 120 cm 1 Pc. of 120 cm Roller table
Regulacja prędkości taśmy za pomocą falownika Band speed adjusting via inverter

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
Laserowa linia cięcia Laser line
Mgła smarująca Lubrication mist
Stół z napędem silnikowym z 7 rolkami Motorized table with 7 rollers

DANE TECHNICZNE

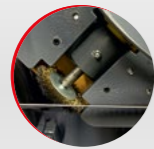
TECHNICAL SPECIFICATION	KPTP-S 420
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round $\varnothing 430$ ■ Kwadrat Square 420 x 420 — Prostokąt Rectangle 420 x 500
Zakres 60° (mm) Capacity 60° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round $\varnothing 420$ ■ Kwadrat Square 380 x 380 — Prostokąt Rectangle 340 x 420
Zakres 45° (mm) Capacity 45° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round $\varnothing 350$ ■ Kwadrat Square 330 x 330 — Prostokąt Rectangle 320 x 350
Zakres 30° (mm) Capacity 30° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round $\varnothing 150$ ■ Kwadrat Square 140 x 140 — Prostokąt Rectangle 120 x 420
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive 3 Silnik hydrauliki Hydraulic pump 0,37 Silnik pompy chłodziwa Coolant pump 0,12
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	5200 x 34 x 1,2
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	510
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	0
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	260
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	570
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1890 x 1420 x 2320
Waga (kg) Weight (kg)	1630

KPTP-2S 450-900

PÓŁAUTOMAT KOLUMNOWY - CIĘCIE SKOŚNE DWUSTRONNE
LINEAR SEMI-AUTOMATIC DOUBLE MITER CUTTING



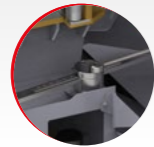
[Panel sterujący]
Control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydro-mechaniczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension



[Regulacja kąta]
Angle adjustment



[Podwójne imadło]
Double vice



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

STANDARD EQUIPMENT

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
- Oświetlenie led LED lighting
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydra-mechanic blade tension
- Stół rolkowy: 120 cm 1 Pc. of 120 cm Roller table
- Falownik Inverter

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

OPTIONAL EQUIPMENT

- Napęd silnikowy do stołu rolkowego Motorized system for roller table
- Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
- Laserowa linia cięcia Laser line
- Mgła smarująca Lubrication mist
- Podwójny stół rolkowy Extra double roller table
- Przenośnik wiórów Swarf conveyer

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION

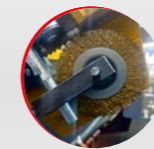
		KPTP-2S 450-900
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Okrągły Round	∅ 450
	■ Kwadrat Square	450 x 450
	— Prostokąt Rectangle	450 x 900
Zakres ±45° (mm) Capacity ±45° (mm)	• Okrągły Round	∅ 450
	■ Kwadrat Square	450 x 450
	— Prostokąt Rectangle	450 x 530
Zakres ±60° (mm) Capacity ±60° (mm)	• Okrągły Round	∅ 300
	■ Kwadrat Square	300 x 300
	— Prostokąt Rectangle	450 x 300
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	3
	Silnik hydrauliki Hydraulic pump	0,55
	Silnik pompy chłodziwa Coolant pump	0,12
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		6800 x 41 x 1,3
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		860
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		905
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	90°	30
	45°	86
Minimalne zamknięcie imadła dla różnych kątów cięcia (mm) The minimum closing distance for different angle (mm)	60°	95
	Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		700
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		2600 x 1000 x 3500
Waga (kg) Weight (kg)		2000

KPTE-S PK 420

AUTOMAT KOLUMNOWY ZE STEROWANIEM ELEKTRONICZNYM - CIĘCIE SKOŚNE JEDNOSTRONNE PAKIETÓW
ELECTRONIC - MITER CUTTING BUNDLE CUTTING



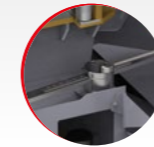
[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydro-mechaniczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydro-mechanic blade tension



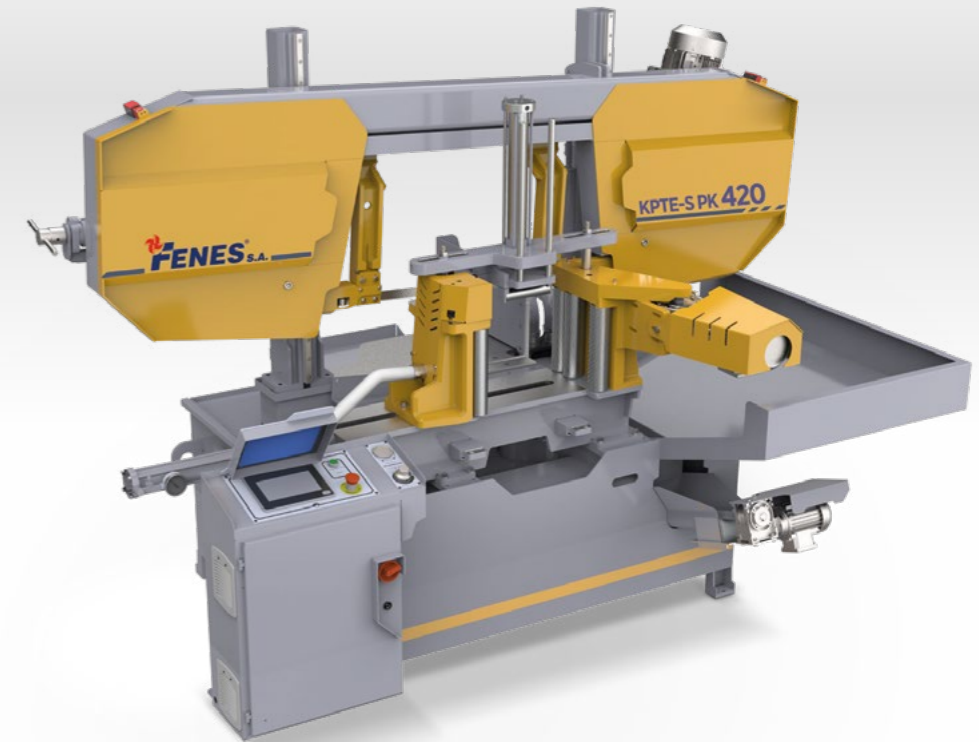
[Regulacja kąta]
Angle adjustment



[System podawania]
Driving system



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

STANDARD EQUIPMENT

- Hydrauliczny docisk górny Hydraulic upper clamp
- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Automatyczne podawanie Automatic feeding
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Podwójna kolumna z prowadnicami liniowymi
Double column with linear guides
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej
Hydra-mechanic blade tension
- Stół rolkowy: 120 cm 1 Pc. of 120 cm Roller table
- Stół rolkowy: 60 cm 1 Pc. of 60 cm Roller table
- Panel sterujący PLC PLC control panel
- Regulacja prędkości taśmy za pomocą falownika
Band speed adjusting via inverter
- Automatyczne smarowanie śrub kulowych
Automatic ball screw lubrication
- Przenośnik wiórów Swarf conveyer

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

OPTIONAL EQUIPMENT

- Mgła smarująca Lubrication mist
- Stół rolkowy Extra roller table

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION

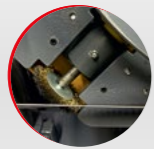
		KPTE-S PK 420
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Okrągły Round	∅ 430
	■ Kwadrat Square	420 x 420
	— Prostokąt Rectangle	420 x 500
Zakres 45° (mm) Capacity 45° (mm)	• Okrągły Round	∅ 320
	■ Kwadrat Square	320 x 320
	— Prostokąt Rectangle	320 x 350
Zakres dla pakietów 90° (mm) Capacity bundle 90° (mm)	• Okrągły Round	∅ 300
	■ Kwadrat Square	300 x 300
	— Prostokąt Rectangle	300 x 500
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	3
	Silnik hydrauliki Hydraulic pump	0,12
	Silnik pompy chłodziwa Coolant pump	0,37
Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer		0,18
	Silnik podający Feeding motor	0,55
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		5200 x 34 x 1,1
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		830
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		500
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		0
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)		280
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)		570
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		1890 x 1590 x 2590
Waga (kg) Weight (kg)		1875

KPTP-2SM 560 / 650

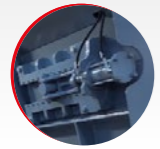
PÓŁAUTOMAT KOLUMNOWY - CIĘCIE SKRĘTNE DWUSTRONNIE MECHANICZNIE
LINEAR SEMI-AUTOMATIC DOUBLE SIDE TURN TABLE



[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



[Podwójne imadło]
Double vice



[Przenośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump

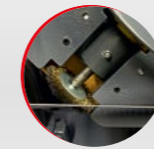


PTP 550-700

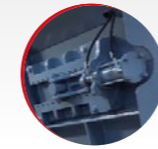
PÓŁAUTOMAT KOLUMNOWY - CIĘCIE PROSTE
LINEAR SEMI-AUTOMATIC



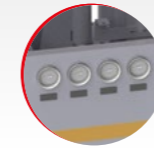
[Panel sterujący]
Control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



[Manometr]
z wyświetlaczem ciśnienia
Pressure display manometer



[Ogranicznik]
długości
Stopper



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Hydrauliczna prowadnica taśmy tnącej Hydraulic blade guide
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
- Automatyczny system ustawienia kąta Automatic angle rotation
- Panel sterujący PLC PLC control panel
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
- Oświetlenie led LED lighting
- Przenośnik wiórów Swarf conveyer
- Wózek na wiór Swarf Carrying
- 2 stoły rolkowe: 200 cm 2 Pc. of 200 cm roller table
- Wyjście USB USB connection output

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

- Napęd silnikowy do stołu rolkowego Motorized system for roller table
- Laserowa linia cięcia Laser line
- Mgła smarująca Lubrication mist
- Podwójny stół rolkowy Extra double roller table

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION	KPTP-2SM 560	KPTP-2SM 650
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 580 ■ Kwadrat Square 560 x 560 — Prostokąt Rectangle 560 x 950 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 660 ■ Kwadrat Square 650 x 650 — Prostokąt Rectangle 650 x 1080
Zakres $\pm 45^\circ$ (mm) Capacity $\pm 45^\circ$ (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 560 ■ Kwadrat Square 550 x 550 — Prostokąt Rectangle 550 x 640 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 660 ■ Kwadrat Square 650 x 650 — Prostokąt Rectangle 650 x 670
Zakres 30° (mm) Capacity 30° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 360 ■ Kwadrat Square 360 x 360 — Prostokąt Rectangle 550 x 360 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 410 ■ Kwadrat Square 410 x 410 — Prostokąt Rectangle 650 x 330
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive 4 Silnik hydrauliczny Hydraulic pump 1,1 Silnik pompy chłodziwa Rotating motor 0,75 Silnik pompy chłodziwa Coolant pump 0,20 Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 0,18 	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive 5,5 Silnik hydrauliczny Hydraulic pump 1,1 Silnik pompy chłodziwa Rotating motor 0,75 Silnik pompy chłodziwa Coolant pump 0,20 Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 0,18
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	7860 x 41 x 1,3	9000 x 54 x 1,6
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	788	788
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	960	1080
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	105	105
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	350	350
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	900	1100
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	2400 x 2200 x 4500	2500 x 2200 x 4500
Waga (kg) Weight (kg)	6800	7100

OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Pompa chłodziwa Coolant pump
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydro-mechaniczny system naciągu taśmy tnącej Hydro-mechanic blade tension
- Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
- System zamykania imadła wraz z prowadnicą taśmy tnącej Vice and Arm moving together
- Oświetlenie led LED lighting
- Przenośnik wiórów Swarf conveyer
- Ruch góra/dół za pomocą prowadnicy liniowej Moving up and down with linear guide
- Falownik Inverter
- Stół rolkowy: 150 cm 1 Pc. of 150 cm Roller table

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

- Napęd silnikowy do stołu rolkowego Motorized system for roller table
- Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
- Laserowa linia cięcia Laser line
- Mgła smarująca Lubrication mist
- Podwójny stół rolkowy Extra double roller table

DANE TECHNICZNE

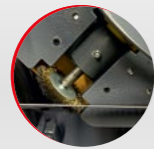
TECHNICAL SPECIFICATION	KPTP 550-700
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round \varnothing 550 ■ Kwadrat Square 550 x 550 — Prostokąt Rectangle 550 x 700
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive 4 Silnik hydrauliczny Hydraulic pump 1,1 Silnik pompy chłodziwa Coolant pump 0,20 Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 0,18
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	5880 x 41 x 1,3
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	615
Pojemność zbiornika płynu chłodzącego (L) Coolant tank capacity (L)	75
Pojemność zbiornika hydraulicznego (L) Hydraulic tank capacity (L)	50
Prędkość taśmy (m/min) Band speed (m/min)	20-90
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	710
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	50
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	310
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	710
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	2150 x 1215 x 2926
Waga (kg) Weight (kg)	2380

KPTP-PK 550 / 650

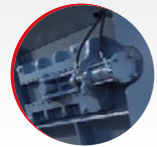
PÓŁAUTOMAT - CIĘCIE PROSTE PAKIETÓW
LINEAR SEMI-AUTOMATIC PACKAGE CUTTING



[Panel sterujący]
Control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



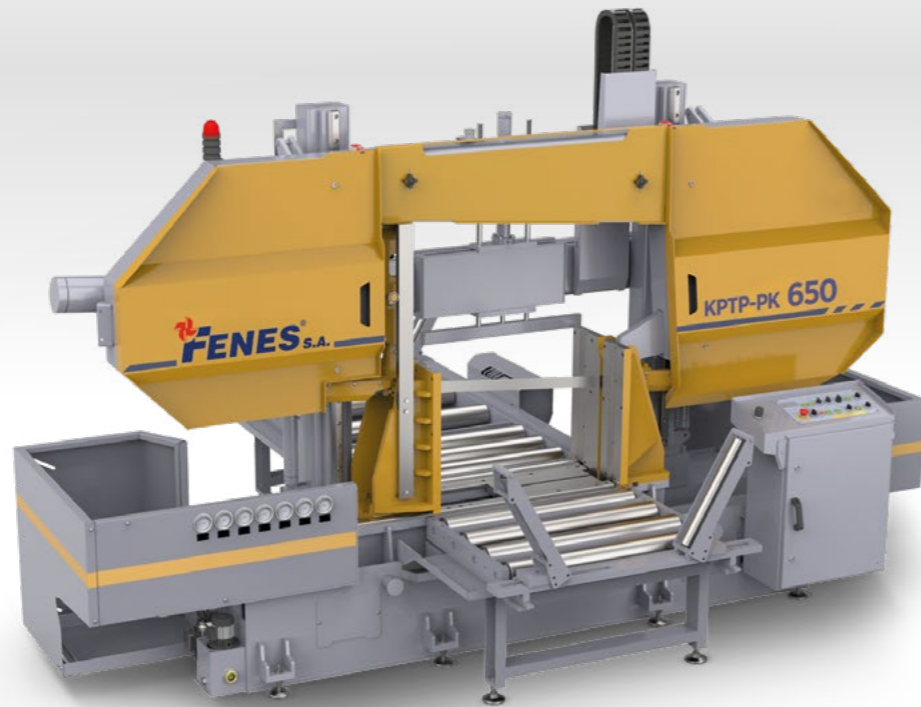
[Hydrauliczny]
docisk górny
Hydraulic upper clamp



[Przenośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump

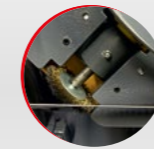


KPTP 550-700 DC / 650-1050 DC

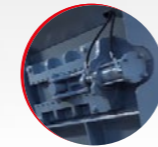
PÓŁAUTOMAT DWUKOLUMNOWY - CIĘCIE PROSTE
DOUBLE COLUMN SEMI-AUTOMATIC



[Panel sterujący]
Control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



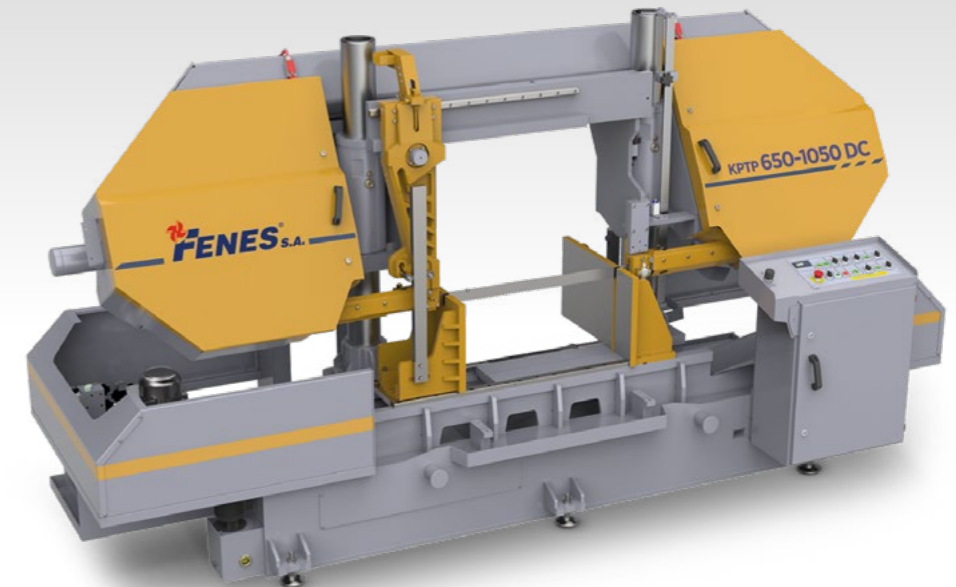
[Ostrze pomiędzy]
podzielnym imadłem
Blade goes between 2 vices



[Przenośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
Hydrauliczna prowadnica taśmy tnącej Hydraulic blade guide
Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
Oświetlenie led LED lighting
Przenośnik wiórów Swarf conveyer
Wózek na wiór Swarf Carrying
Stół rolkowy 200 cm z 7 rolkami 1 Pc. of 200 cm roller table with 7 rollers
Stół rolkowy: 80 cm z 2 rolkami 1 Pc. of 80 cm roller table with 2 rollers
Falownik Inverter

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

Napęd silnikowy do stołu rolkowego Motorized system for roller table
Imadła w kształcie litery V V shape vices
Laserowa linia cięcia Laser line
Mgła smarująca Lubrication mist
Podwójny stół rolkowy Extra double roller table

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION	KPTP-PK 550	KPTP-PK 650
Zakres 90° z dociskiem górnym (mm) Capacity 90° with upper clamp (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Zakres 90° bez docisku górnego (mm) Capacity 90° without upper clamp (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Cięcie pakietów (mm) Bundle cutting (mm)	<ul style="list-style-type: none"> Minimalne Minimum Maksymalne Maximum 	<ul style="list-style-type: none"> Minimalne Minimum Maksymalne Maximum
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	7250 x 41 x 1,3	8200 x 54 x 1,6
Prędkość taśmy (m/min) Band speed (m/min)	18-90	19-90
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	638	640
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	700	850
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	205	150
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	550	650
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	710	950
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	2350 x 1450 x 3600	2500 x 1500 x 4200
Waga (kg) Weight (kg)	7875	5650

OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
Hydrauliczna prowadnica taśmy tnącej Hydraulic blade guide
Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension
Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system
Falownik Inverter
System przesuwania ramienia z imadłem Arm moving system with vice
Oświetlenie led LED lighting
Przenośnik wiórów Swarf conveyer
Wózek na wiór Swarf Carrying
Stół rolkowy 200 cm z 7 rolkami 1 Pc. of 200 cm roller table with 7 rollers

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

Napęd silnikowy do stołu rolkowego Motorized system for roller table
Hydrauliczny docisk górny Hydraulic upper clamp system
Laserowa linia cięcia Laser line
Mgła smarująca Lubrication mist
Podwójny stół rolkowy Extra double roller table

DANE TECHNICZNE

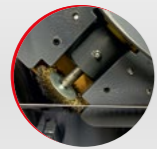
TECHNICAL SPECIFICATION	KPTP 550-700 DC	KPTP 650-1050 DC
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic pump Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic pump Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	6850 x 41 x 1,3	8330 x 54 x 1,6
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	590	590
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	700	1050
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	90	185
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	345	380
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	710	950
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1850 x 1500 x 3450	2100 x 1550 x 4200
Waga (kg) Weight (kg)	3775	4800

KPTP 850-1300DC / -1600DC

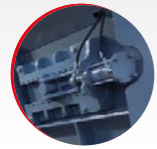
PÓŁAUTOMAT DWUKOLUMNOWY - CIĘCIE PROSTE
DOUBLE COLUMN SEMI-AUTOMATIC



[Panel sterujący]
Control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



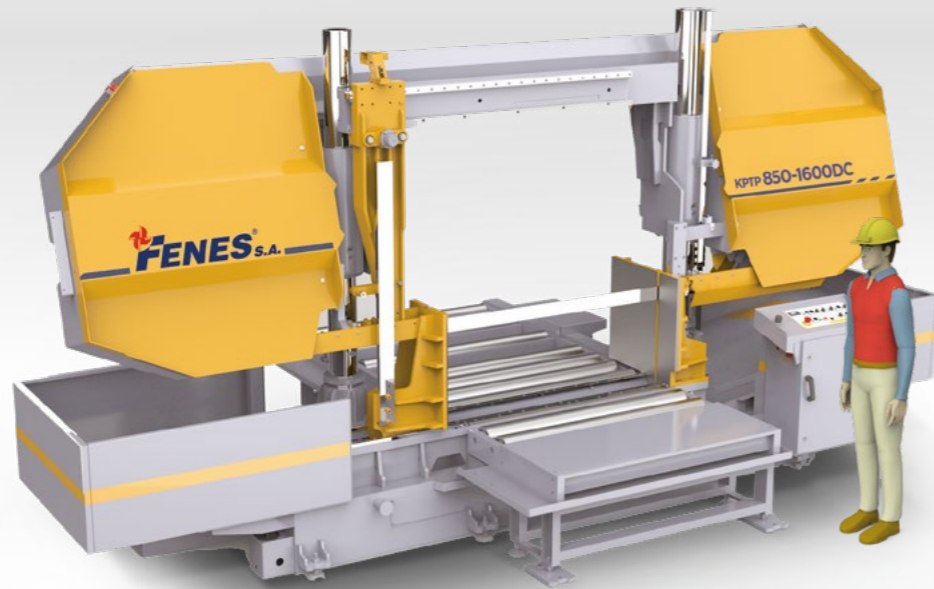
[Ostrze pomiędzy]
podzielonym imadłem
Blade goes between 2 vices



[Przenośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej Swarf brush
- Hydrauliczna prowadnica taśmy tnącej
Hydraulic blade guide
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tension
- Czujnik zerwania taśmy tnącej
Blade breakage switch / Stop system
- Falownik Inverter
- System przesuwania ramienia z imadłem
Arm moving system with vice
- Oświetlenie led LED lighting
- Przenośnik wiórów Swarf conveyer
- Wózek na wiór Swarf Carrying
- Stół rolkowy 200 cm z 7 rollkami
1 Pc. of 200 cm roller table with 7 rollers

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

- Napęd silnikowy do stołu rolkowego
Motorized system for roller table
- Laserowa linia cięcia Laser line
- Panel sterowania PLC PLC control panel
- Podwójny stół rolkowy Extra double roller table
- System antywibracyjny Anti-vibration system

DANE TECHNICZNE

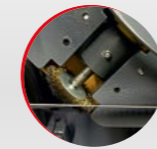
TECHNICAL SPECIFICATION	KPTP 850-1300DC	KPTP 850-1600DC
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic pump Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic pump Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	10320 x 67 x 1,6	11000 x 80 x 1,6
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	590	590
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	1300	1600
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	300	400
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	500	500
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	1100	1350
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	2500 x 1700 x 4900	2500 x 1700 x 5350
Waga (kg) Weight (kg)	8170	8500

KPTP 1100-1300DC / -1600DC / -2200DC

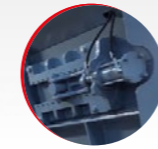
PÓŁAUTOMAT DWUKOLUMNOWY - CIĘCIE PROSTE
DOUBLE COLUMN SEMI-AUTOMATIC



[Panel sterujący]
Control panel



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



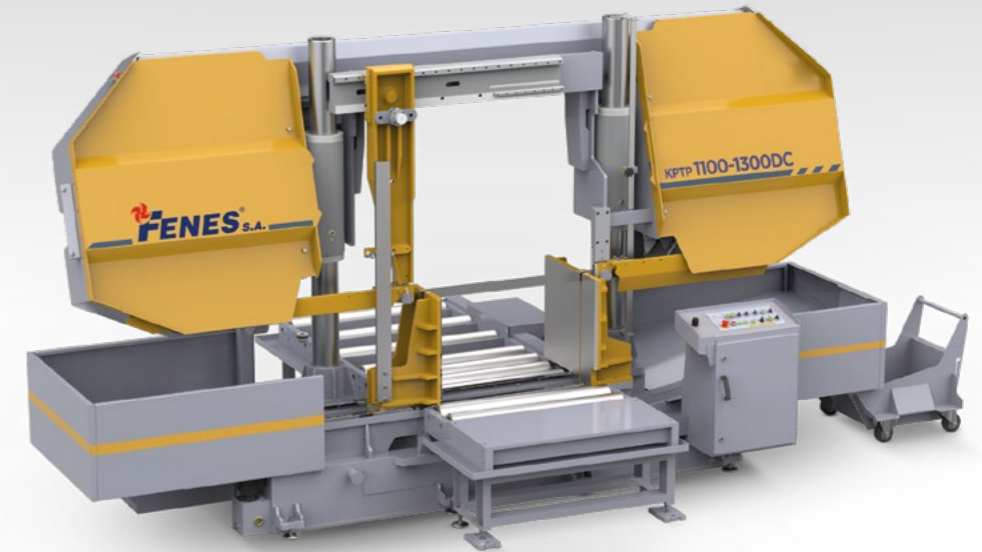
[Ostrze pomiędzy]
podzielonym imadłem
Blade goes between 2 vices



[Przenośnik wiórów]
Swarf conveyer



[Hydrauliczny system]
mocowania ramion
Hydraulic arm fixing system



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

- Szczotka do usuwania wiórów z taśmy tnącej
Swarf brush
- Hydrauliczna prowadnica taśmy tnącej
Hydraulic blade guide
- Imadło hydrauliczne
Hydraulic vice
- Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tension
- Czujnik zerwania taśmy tnącej
Blade breakage switch / Stop system
- Falownik Inverter
- System przesuwania ramienia z imadłem
Arm moving system with vice
- Oświetlenie led LED lighting
- Przenośnik wiórów Swarf conveyer
- Wózek na wiór Swarf Carrying
- Stół rolkowy 200 cm z 7 rollkami
1 Pc. of 200 cm roller table with 7 rollers

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

- Napęd silnikowy do stołu rolkowego
Motorized system for roller table
- Laserowa linia cięcia Laser line
- Mgła smarująca Lubrication mist
- Podwójny stół rolkowy Extra double roller table

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION	KPTP 1100-1300 DC	KPTP 1100-1600 DC	KPTP 1100-2200 DC
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic pump Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic pump Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer 	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic pump Silnik pompy chłodziwa Coolant pump Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	11000 x 67 x 1,6	11720 x 80 x 1,6	13230 x 80 x 1,6
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	590	590	590
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	1300	1600	2200
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	380	400	600
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	650	650	650
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	1100	1350	1800
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	2800 x 1700 x 5200	2800 x 1700 x 5700	2800 x 7500 x 6660
Waga (kg) Weight (kg)	8700	9100	10250

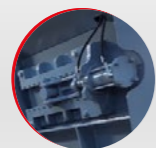
KPTP 1300-1600DC KPTP 1300-2200DC / 1600-2500DC

FENES S.A. Cantoni

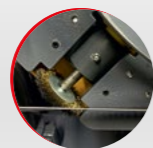
PÓŁAUTOMAT DWUKOLUMNOWY - CIĘCIE PROSTE
DOUBLE COLUMN SEMI-AUTOMATIC



Panel sterujący PLC
PLC control panel



Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



Szczotka do usuwania wiórów
Swarf brush



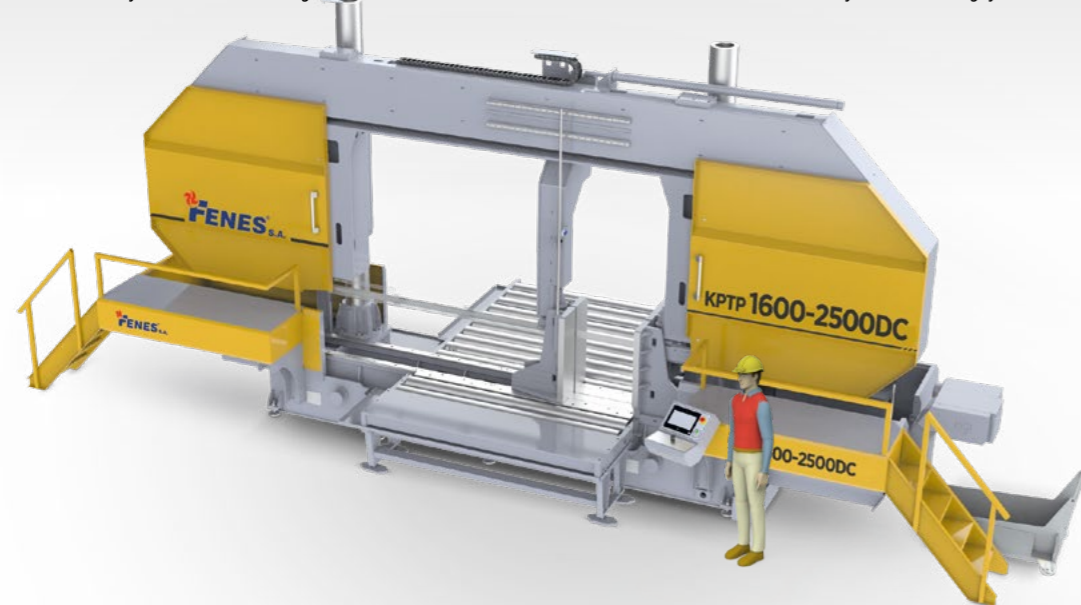
Pompa chłodziwa
Coolant pump



Hydrauliczny system mocowania ramion
Hydraulic arm fixing system



Przełożnik wiórów
Swarf conveyer



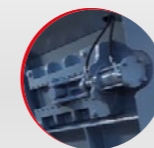
KPTP 1600-1800 SMART

FENES S.A. Cantoni

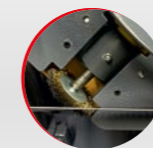
PÓŁAUTOMAT KOLUMNOWY Z SERVO OPUSZCZENIEM RAMIENIA - CIĘCIE PROSTE
LINEAR SEMI-AUTOMATIC SERVO LANDING



Panel sterujący PLC
PLC control panel



Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



Szczotka do usuwania wiórów
Swarf brush



Pompa chłodziwa
Coolant pump



Hydrauliczny system mocowania ramion
Hydraulic arm fixing system



Przełożnik wiórów
Swarf conveyer



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE STANDARD EQUIPMENT

Szczotka do usuwania wiórów z napędem
Motorized Swarf brush

Hydrauliczna prowadnica taśmy tnącej
Hydraulic blade guide

Imadło hydrauliczne
Hydraulic vice

Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tension

Czujnik zerwania taśmy tnącej
Blade breakage switch / Stop system

Falownik Inverter

Oświetlenie led LED lighting

Przełożnik wiórów Swarf conveyer

Wózek na wiór Swarf Carrying

Panel sterowania PLC PLC control panel

Stół rolkowy 200 cm z 7 rolkami
1 Pc. of 200 cm roller table with 7 rollers

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE OPTIONAL EQUIPMENT

Napęd silnikowy do stołu rolkowego
Motorized system for roller table

Laserowa linia cięcia Laser line

System antywibracyjny Anti-vibration system

Czujnik wykrywający krzywą cięcia
Curve cutting detecting sensor

Podwójny stół rolkowy Extra double roller table

DANE TECHNICZNE TECHNICAL SPECIFICATION

	KPTP 1300-1600 DC	KPTP 1300-2200 DC	KPTP 1600-2500 DC
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Okrągły Round	∅ 1300	∅ 1300
	■ Kwadrat Square	1300 x 1300	1300 x 1300
	— Prostokąt Rectangle	1300 x 1600	1300 x 2200
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	11	11
	Silnik hydrauliczny Hydraulic pump	3	3
	Silnik pompy chłodziwa Coolant pump	0,55	0,55
	Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer	0,37	0,37
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	12950 x 67 x 1,6	14680 x 80 x 1,6	16550 x 80 x 1,6
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	590	660	640
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	1600	2200	2500
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	580	580	680
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	800	800	850
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	1350	1800	1800
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	3400 x 1800 x 6500	3401 x 1800 x 6500	4020 x 2220 x 8300
Waga maszyna / stół (kg) Weight machine / table (kg)	3600 / 10000	3600 / 10800	6500 / 19500

OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE STANDARD EQUIPMENT

Falownik Inverter

Panel sterowania PLC PLC control panel

Szybkość cięcia kontrolowana servo mechanizmem
Cutting speed controlled by servo system

Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tension

Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / Stop system

Oświetlenie led LED lighting

Przełożnik wiórów Swarf conveyer

Wózek na wiór Swarf Carrying

Hydrauliczna prowadnica taśmy tnącej Hydraulic blade guide

Szczotka do usuwania wiórów z taśmą tnącą z napędem
Motorized Swarf brush

Stół rolkowy 200 cm z 7 rolkami
1 Pc. of 200 cm roller table with 7 rollers

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE OPTIONAL EQUIPMENT

Napęd silnikowy do stołu rolkowego
Motorized system for roller table

Laserowa linia cięcia Laser line

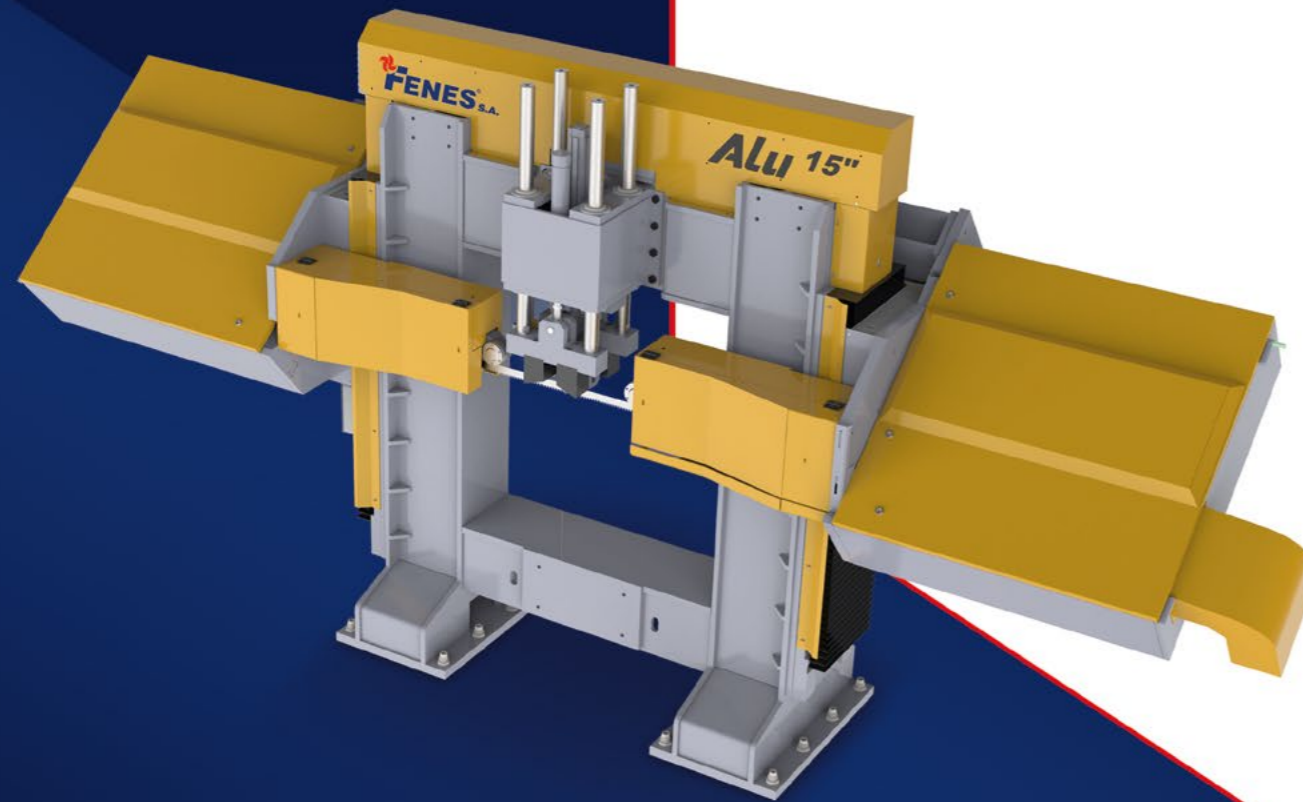
System antywibracyjny Anti-vibration system

Czujnik wykrywający krzywą cięcia
Curve cutting detecting sensor

Podwójny stół rolkowy Extra double roller table

DANE TECHNICZNE TECHNICAL SPECIFICATION

	KPTP 1600-1800 SMART	
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Okrągły Round	∅ 1600
	■ Kwadrat Square	1600 x 1600
	— Prostokąt Rectangle	1600 x 1800
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik główny Main drive	15
	Silnik hydrauliczny Hydraulic pump	3
	Silnik podający Feeding motor	2 x 2,2
	Silnik szczotki wiórów Swarf brush motor	0,12
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	Silnik pompy chłodziwa Coolant pump	0,55
	Silnik przenośnika wiórów Swarf conveyer	0,55
	15880 x 80 x 1,6	
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	673	
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	1820	
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	300	
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	849	
Szerokość stołu rolkowego (mm) Roller table width (mm)	1800	
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	4000 x 2010 x 8000	
Waga maszyna / stół (kg) Weight machine / table (kg)	4900 / 23300	



SPIS
TREŚCI
INDEX

MASZYNY
SPECJALNE
SPECIAL MACHINES

51
KPTS-550-600 HL

52-53
GALAXY 300x300

54
KPTS-350 HL / KPTS-450 HL

55
KPTP HE 550 / KPTP HE 750

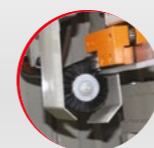
56-57
PTR 80 / PTR 100 / PTR 160
PTR 200 / PTR 240

MASZYNY
SPECJALNE

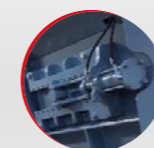
SPECIAL MACHINES

KPTS 550-600 HL

STEROWANIE CNC
CNC CONTROLLED



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



[Manometr]
z wyświetlaczem ciśnienia
Pressure display manometer



[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



[Hydrauliczny]
przewodnik ostrza
Hydraulic blade guide



[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



Idealne cięcie niezależnie od materiału Maszyny specjalne

Dzięki doświadczeniu i technologii produkujemy maszyny w pełni dostosowane do Państwa potrzeb w zakresie prędkości oraz możliwości cięcia pionowego i poziomego. Nasze procesy opierają się na badaniach i rozwoju oraz innowacjach, z pełnym uwzględnieniem potrzeb najbardziej wymagających klientów.

Perfect cutting regardless of the material Special machines

Thanks to our experience and technology, we manufacture machines that are fully tailored to your needs in terms of speed and vertical and horizontal cutting capabilities. Our processes are based on research and development and innovation, taking into account the needs of the most demanding customers.

OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE STANDARD EQUIPMENT

Falownik Inverter
Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej Hydraulic blade tensioning
Czujnik zerwania taśmy tnącej Blade breakage switch / stop system
Oświetlenie LED LED lighting
Przełożenie wiórów Swarf conveyer
Hartowane wymienne szczęki Hardening replaceable jaws
Ruch góra / dół sterowany przez silnik servo Up - Down movement controlled by servo motor
Zewnętrzne gniazdo USB USB connection output
System ruchu ramienia z imadłem Arm moving system with vice
System zachowywania wprowadzonych programów The program saving system
Szczotka do usuwania wiórów Swarf brush
2 stoły rolkowe: 120 cm i 60 cm 1 pc. of 120 cm + 1 pc. of 60 cm roller table

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE OPTIONAL EQUIPMENT

Mgła chłodząca Lubrication mist
Podwójny stół rolkowy Extra double roller table
Ruch góra / dół sterowany przez system hydrauliczny Up - Down movement controlled by hydraulic system

DANE TECHNICZNE TECHNICAL SPECIFICATION

	KPTS 550x600 HL
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round $\varnothing 550$ ■ Kwadrat Square 550 x 550 — Prostokąt Rectangle 550 x 600
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny / moment obrotowy Main drive / torque 11 Silnik hydrauliki Hydraulic motor 3 Silnik pompy chłodziwa Coolant motor 0,18 Silnik podawania materiału Feeding motor 2 x 1,5 Silnik przenośnika wiórów Conveyer motor 0,37
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	6850 x 54 x 1,6
Pojemność zbiornika chłodziwa (L) Coolant tank capacity (L)	100
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego (L) Hydraulic tank capacity (L)	70
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	805
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	600
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	40
Długość resztkowa w trybie automatycznym (mm) Rest piece length in automatic operation (mm)	90
Minimalna średnica (mm) Smallest diameter round (mm)	$\varnothing 40$
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	320
Długość przesuwania (mm) Sliding length (mm)	575
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	2770 x 1580 x 3500
Waga (kg) Weight (kg)	3150



WYSOKA WYDAJNOŚĆ HIGH PERFORMANCE

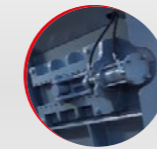


OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE STANDARD EQUIPMENT

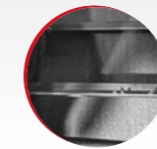
- Falownik Inverter
- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tension
- Czujnik zerwania taśmy tnącej
Blade breakage switch / stop system
- Oświetlenie LED LED lighting
- Przełoński zgarniakowy
Scraper type swarf conveyer
- Pompa płynu chłodzącego wysokiego ciśnienia (35 bar)
High pressure coolant pump (35 bar)
- Podwójna szczotka do wiórów z silnikiem
Double swarf brush by motor
- Zewnętrzne gniazdo USB USB connection output

DANE TECHNICZNE TECHNICAL SPECIFICATION

		GALAXY 300X300
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Okrągły Round	∅300
	■ Kwadrat Square	300 x 300
	▬ Prostokąt Rectangle	300 x 300
Silnik (kW) Motor (kW)	Silnik ostrza Blade drive	21
	Silnik SERVO Servo motor	3 x 1,5
	Silnik pompy chłodziwa Coolant motor	7,5
	Silnik hydrauliki Hydraulic motor	0,18
	Silnik przenośnika wiórów Conveyer motor	0,55
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)		7200 x 54 x 1,6
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)		742
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)		310
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)		30
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)		220
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)		2250 x 1500 x 3450
Waga (kg) Weight (kg)		2950



[Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



[Przenośnik zgarniakowy
Scraper type swarf conveyer



[Szczotka do wiórów napędzana silnikiem
Swarf brush by motor



[Panel sterujący PLC
PLC control panel



Maszyny serii GALAXY

- Bardzo wysoka wydajność procesu skrawania
- Znacznie wydłużona żywotność taśmy tnącej dzięki konstrukcji zmniejszającej zmęczenie materiału.
- Możliwość stosowania taśm tnących o różnej grubości i parametrach technicznych.
- Hydrauliczny system prowadzenia i mocowania, przystosowany do taśm bimetalicznych oraz węglkowych.
- Wysokociśnieniowy system oleju chłodzącego z silnikiem 7,5, zwiększający wydajność cięcia oraz trwałość taśmy tnącej.
- Napędzany silnikiem system czyszczenia wiórów z dwiema szczotkami.
- Specjalny silnik napędu piły, zapewniający wysoki moment obrotowy przy niskich prędkościach oraz stały moment od momentu uruchomienia.
- Bezawaryjny przenośnik zgarniakowy, zapobiegający stratom oleju chłodzącego podczas transportu wiórów.
- Minimalne zużycie materiału dzięki automatycznemu systemowi cięcia końcowego.
- Zgodność z koncepcją Przemysłu 4.0 dzięki 15-calowemu ekranowi oraz przemysłowemu komputerowi PC.
- Możliwość zdalnego dostępu i wymiany danych poprzez połączenia Wi-Fi oraz LAN.
- Wysoki poziom bezpieczeństwa pracy dzięki zamkniętej kabinie roboczej.
- Szttywna konstrukcja korpusu oraz ergonomiczny design, gwarantujące wysoką wydajność, niezawodność i komfort obsługi.

GALAXY series machines

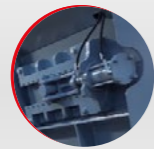
- Very high performance in cutting ability
- Significant increase in blade life with less tiring design.
- Possibility to use bandsaw of different thickness and features.
- Hydraulic clamping guide that can be used with Bi-Metal and carbide.
- The high-pressure cutting oil system with a 7,5 engine, which extends the cutting performance and bandsaw life.
- Power driven twin brush chip cleaning system.
- A special saw drive motor which can provide high torque at low speeds and offers constant torque from the start.
- Scraper conveyer system is more trouble-free and prevents cutting oil loss during chip evacuation
- Minimum material consumption with automatic end cutting system.
- Compatible with industry 4.0 through a 15-inch Screen and Industrial PC hardware.
- Possibility of data exchange by remote access to WIFI, LAN connections.
- High level of security with closed cabin.
- High performance and confidence with rigid body structure and ergonomic design.

STEROWANIE CNC
CNC CONTROLLED

MINIMALNE ODPADKI
ZAMKNIĘTA PRZESTRZEŃ ROBOCZA
MINIMUM WASTAGE
CLOSED WORK SPACE



[Szczotka]
do usuwania wiórów
Swarf brush



[Hydrauliczny system]
naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning



[Manometr]
z wyświetlaczem ciśnienia
Pressure display manometer



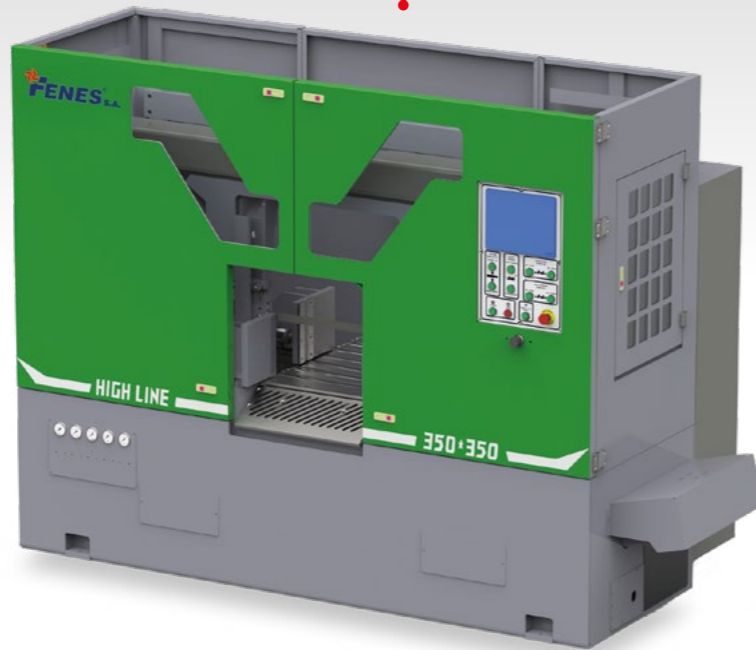
[Pompa chłodziwa]
Coolant pump



[Hydrauliczny]
przewodnik ostrza
Hydraulic blade guide



[Panel sterujący PLC]
PLC control panel



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

- Imadło hydrauliczne Hydraulic vice
- Czujnik zerwania taśmy tnącej
Blade breakage switch / stop system
- Oświetlenie LED LED lighting
- Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning
- Przełożenie wiórów Swarf conveyer
- Szczotka do usuwania wiórów Swarf brush
- Hartowane wymienne szczęki Hardening replaceable jaws
- Ruch góra / dół sterowany przez silnik servo
Up - Down movement controlled by servo motor
- Zewnętrzne gniazdo USB USB connection output
- System ruchu ramienia z imadłem
Arm moving system with vice
- System zachowywania wprowadzonych programów
The program saving system
- 1 stół rolkowy 60 cm
1 Pc. of 60 cm Roller table

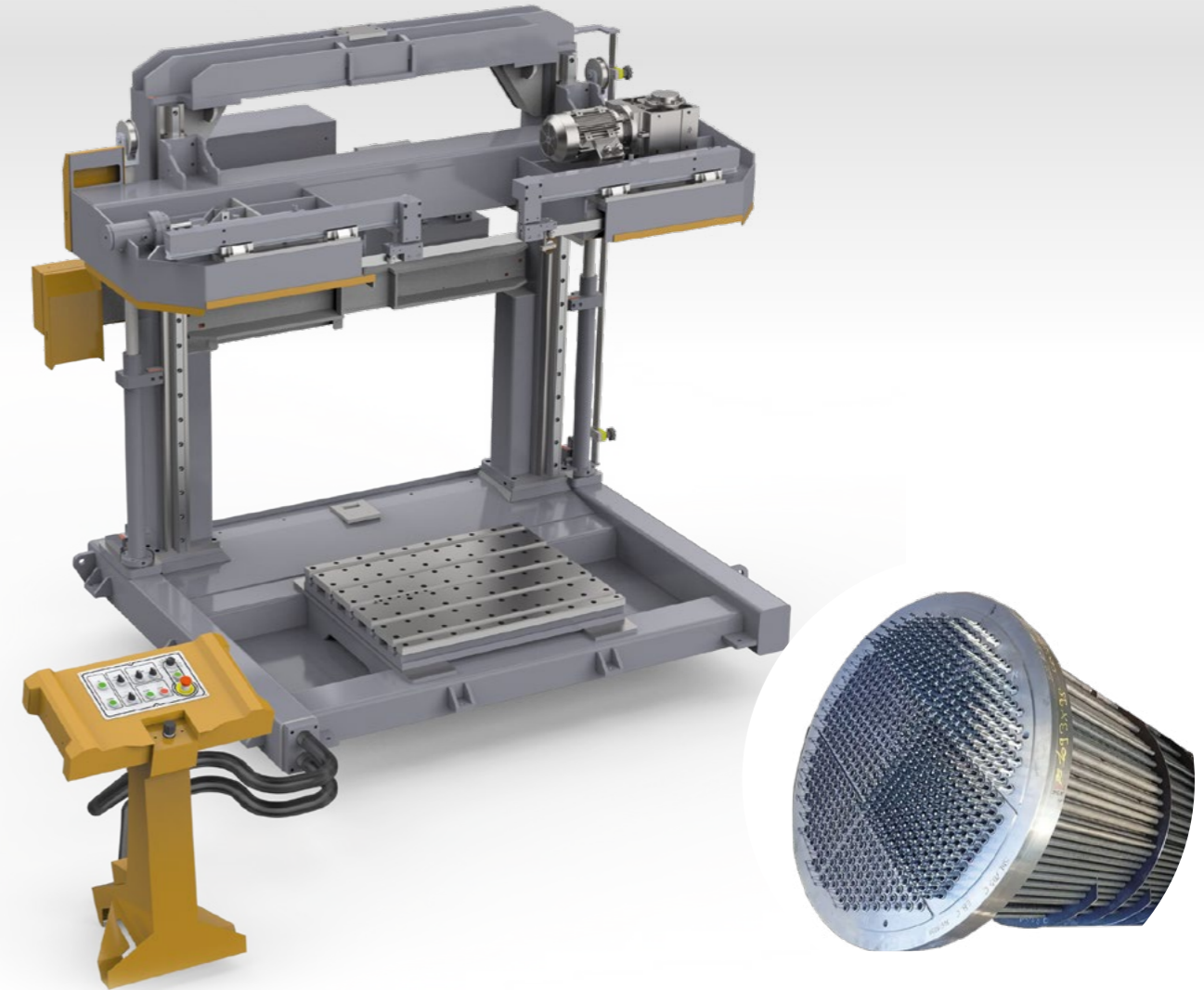
OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

- Mgła chłodząca Lubrication mist
- Podwójny stół rolkowy Extra double roller table
- Ruch góra / dół sterowany przez system hydrauliczny
Up - Down movement controlled by hydraulic system

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION	KPTS 350 HL	KPTS 450 HL
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant motor Silnik podawania materiału Feeding motor Silnik przenośnika wiórów Conveyer motor 	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny Main drive Silnik hydrauliki Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant motor Silnik podawania materiału Feeding motor Silnik przenośnika wiórów Conveyer motor
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	5000 x 34 x 1,1	5000 x 41 x 1,3
Pojemność zbiornika chłodziwa (L) Coolant tank capacity (L)	35	35
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego (L) Hydraulic tank capacity (L)	38	38
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	732,5	732,5
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Vice maximum opening (mm)	400	460
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Vice minimum closing (mm)	15	15
Długość resztkowa w trybie automatycznym (mm). Podawanie 10 mm Rest piece length in automatic operation (mm). 10 mm feeding	50	50
Minimalna średnica (mm) Smallest diameter round (mm)	∅ 15	∅ 15
Wysokość imadła (mm) Vice height (mm)	200	230
Długość przesuwania (mm) Sliding length (mm)	630	630
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	1910 x 2700 x 1400	1910 x 2700 x 1400
Waga (kg) Weight (kg)	2750	3000

CIĘCIE WIĄZKI RUROWEJ WYMIENNIKA CIEPŁA
HEAT EXCHANGER BUNDLE CUT



OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE

- Falownik Inverter
- Hydrauliczny system naciągu taśmy tnącej
Hydraulic blade tensioning
- Czujnik zerwania taśmy tnącej
Blade breakage switch / stop system
- Oświetlenie LED LED lighting
- Szczotka do usuwania wiórów Swarf brush
- T forum fixing table
Stół mocujący z rowkami teowymi (T-rowki)
- Hydrauliczne, ruchome ramiona dwustronne
Hydraulic double side movable arms
- Zewnętrzne gniazdo USB USB connection output

OPRZYRZĄDOWANIE OPCJONALNE

- Mgła chłodząca Lubrication mist

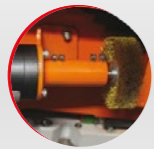
DANE TECHNICZNE

TECHNICAL SPECIFICATION	KPTP HE 550	KPTP HE 750
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Głębokość Depth ■ Szerokość Width — Udar Stroke 	<ul style="list-style-type: none"> • Głębokość Depth ■ Szerokość Width — Udar Stroke
Silnik (kW) Motor (kW)	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny / moment obrotowy Main drive / torque Silnik hydrauliki Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant motor 	<ul style="list-style-type: none"> Silnik główny / moment obrotowy Main drive / torque Silnik hydrauliki Hydraulic motor Silnik pompy chłodziwa Coolant motor
Rozmiar taśmy tnącej (mm) Blade size (mm)	5900 x 41 x 1,3	6850 x 54 x 1,6
Pojemność zbiornika chłodziwa (L) Coolant tank capacity (L)	65	130
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego (L) Hydraulic tank capacity (L)	30	60
Wysokość podawania materiału (mm) Feeding height (mm)	260	270
Maksymalne otwarcie imadła (mm) Arm maximum opening (mm)	800	900
Minimalne zamknięcie imadła (mm) Arm minimum closing (mm)		320
Minimalna średnica (mm) Smallest diameter round (mm)	-	∅ 350
Wysokość szerokość długość (mm) Height width length (mm)	2350 x 2300 x 2900	2750 x 2090 x 3220
Waga (kg) Weight (kg)	3200	4450

PIŁA TARCZOWA
CIRCULAR SAW



[Przednie imadło]
Front Vice



[Szczotka do wiórów]
Swarf brush



[Rozdzielnica automatyki]
Automation switchgear



[Agregat hydrauliczny]
Hydraulic unit



[Zespół posuwu materiału]
Material feeding group



[Przełożnik wiórów]
Swarf conveyer



[Automatyczny system ładowania materiału]
Automatic loading system

DANE TECHNICZNE TECHNICAL SPECIFICATION	PTR 80	PTR 100	PTR 160	PTR 200	PTR 240
Zakres 90° (mm) Capacity 90° (mm)	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle 	<ul style="list-style-type: none"> • Okrągły Round ■ Kwadrat Square — Prostokąt Rectangle
Silnik główny Main drive	7,5	11	15	22 (30)	37
Silnik hydrauliczny Hydraulic motor	3	3	3	5	5
Silnik podający ostrze Blade feeding motor	2,2	2,2	2,2	3	3
Silnik podawania materiału Feeding motor	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Silnik przenośnika wiórów Conveyer motor	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
Rozmiar ostrza piły tarczowej (mm) Circular saw blade size (mm)	∅ 285 x 1,7 x 2	∅ 360 x 2,25 x 2,6	∅ 460 x 2,25 x 2,7	∅ 630 x 2,7 x 3,4	∅ 750 x 3,4 x 3,8
Prędkość ostrza (obr/min) Blade speed rpm	20-200	40-160	30-120	30-120	30-120
Długość podawnia pojedynczego materiału (mm) Material length by one feeding (mm)	750	630	720	770	770
Długość podawania materiału w wiązce (mm) Bundle material feeding length (mm)	3000	3000	3000	3000	3000
Długość odpadów (mm) waste length (mm)	60-70	60-70	60-70	150	150
Waga (kg) Weight (kg)	3050	3800	4500	5500	5500

PIŁA TARCZOWA
CIRCULAR SAW

Maszyny serii PTR

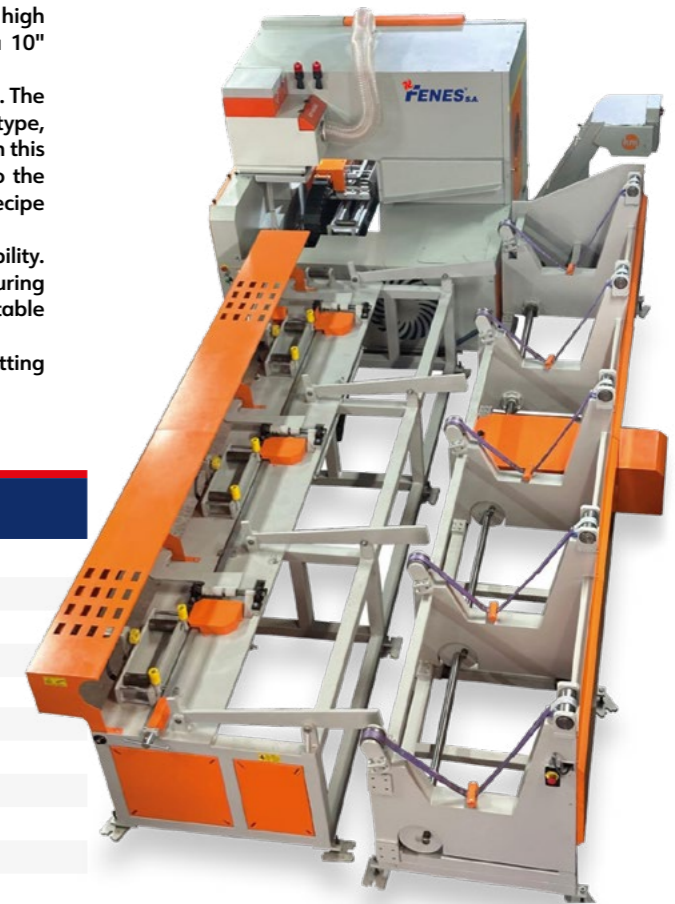
Maszyny serii PTR to autonomiczne, wysokowydajne pilarki tarczowe. Zaprojektowano je z uwzględnieniem ergonomii i rozwiązań technicznych, stawiając na pierwszym miejscu bezpieczeństwo i komfort użytkownika. Ich dynamiczny i innowacyjny design symbolizuje wysoką prędkość i perfekcyjną technologię cięcia. Maszyna wyposażona jest w 10-calowy ekran dotykowy i system PLC, dostępny poprzez sieć LAN, Seria PTR może pracować zarówno w trybie ręcznym, jak i automatycznym. Maszyna umożliwia regulację wszystkich parametrów cięcia w zależności od rodzaju materiału, stanu obróbki cieplnej, rozmiaru materiału, rodzaju ostrza i liczby zębów. W ten sposób użytkownik może ręcznie skonfigurować wszystkie parametry, dostosowując je do ciętego materiału. Dodatkowo, skorygowane wartości można zapisać na stronie receptury. Dzięki systemowi prowadnic liniowych maszyna oferuje precyzyjne cięcie. Wzmocnienia z żeliwa sferoidalnego redukują wibracje podczas cięcia, zapewniając perfekcyjne rezultaty. W zależności od modelu, silnik główny o wysokim momencie obrotowym i odpowiedniej mocy (kW) zapobiega utracie momentu obrotowego zarówno przy niskich, jak i wysokich częstotliwościach. Seria PTR zapewnia użytkownikom wyjątkowe wrażenia z cięcia z dużą prędkością.

PTR series machines

PTR series machines are high-performance autonomous circular sawing machines. They are designed with ergonomic details and technical solutions that prioritize user safety and comfort. Their dynamic and innovative design symbolizes high speed and flawless cutting technology. The machine is equipped with a 10" touch screen and a PLC system, accessible via LAN. PTR series machines can be operated in both manual and automatic modes. The machine allows adjustment of all cutting parameters according to material type, heat treatment condition, material size, blade type, and number of teeth. In this way, all parameters can be manually configured by the user according to the material being cut. Additionally, the adjusted values can be saved to the Recipe page. With linear guides system, the machine offers precise cutting capability. Spheroidal cast iron reinforcements reduce vibration during cutting, ensuring flawless results. Depending on the model, a high-torque main motor with suitable rating prevents torque loss at both low and high frequencies. The PTR series machines provides its users with a unique high-speed cutting experience.

OPRZYRZĄDOWANIE STANDARDOWE STANDARD EQUIPMENT

- Precyzyjne cięcie i gładkie wykończenie Precise cut and smooth finish
- Specjalna konstrukcja skrzyni biegów Special gearbox design
- Automatyczny system smarowania Automatic lubrication system
- Centralny układ smarowania Central lubrication system
- Regulowany system nacisku imadła Adjust vise pressure system
- System podawania SERVO mechanizmu Servo feeding system
- Automatyczny system ładowania Automatic loading system
- Gąsienicowy system przenośników / System przenośników zgrzeblowych Scraper conveyer system
- Układ hamowania elektromagnetycznego Electromagnetic braking system
- System separacji złomu Scraper separation system
- System sterowania średnicą Diameter control system
- Szczotka do usuwania wiórów napędzana silnikiem hydrostatycznym Swarf brush driven by hydromotor
- Układ kontroli ciśnienia powietrza Air pressure control system
- Łatwa w użyciu jednostka sterująca „PLC” PLC control unit that provide easy use
- System kontroli momentu obrotowego wydłużający żywotność ostrza Torque control system that extends blade life
- Umożliwia łatwą regulację nacisku imadła w zależności od rodzaju materiału Provides easy adjustment of vise pressures according to material types





**TAJFUN
BEST CUT M51**

**TAJFUN
PROFIL CUT M42**

**TAJFUN
OPTI CUT M42**

- Taśma wykonana jest ze stali bimetalicznej M51 o wysokiej zawartości chromu, kobaltu i wolframu
- Odporna na wysokie temperatury oraz zużycie
- Większa wydajność cięcia w twardszych typach stali
- Szybsze oraz dłuższe cięcie
- Używana do materiałów ze zwiększoną twardością: stal twarda, płytki ze stali nierdzewnej, pełny okrągły materiał, pełny materiał

- Taśma wykonana jest ze stali bimetalicznej M42
- Zapewnia świetną wydajność podczas wycinania różnych rodzajów rur oraz profili o różnych kształcie
- Specjalnie zaprojektowany profil zęba umożliwi cięcie w twardym materiale
- Używany do: stalowych oraz zamkniętych profili, rur, kwadratów, rur cienkościennych oraz grubościennych, kolan

- Taśma wykonana jest ze stali bimetalicznej M42
- Zaprojektowany z myślą o cięciu średnich oraz dużych rozmiarów elementów ze stali twardej
- Używany do: stali konstrukcyjnej, stali węglowej, stali niskostopowej, aluminium, brąz oraz mosiądzu



- Made from M51 bi-metal steel, combination of increased amount of cobalt and powder steel technology
- Resistant to high temperatures and wear
- Greater cutting efficiency in hard-to-cut steels
- Faster and longer cutting
- Used for materials of increased hardness: hard-to-hard steel and stainless steel plates, solid round material, solid material

- Made from M42 bi-metal steel
- Provide excellent performance during cutting shapes of pipes and structural of different profiles
- Specifically designed tooth profile enable cutting hard materials
- Used for: steel and closed profiles, round, square, thin-walled and thick-walled pipes, anles

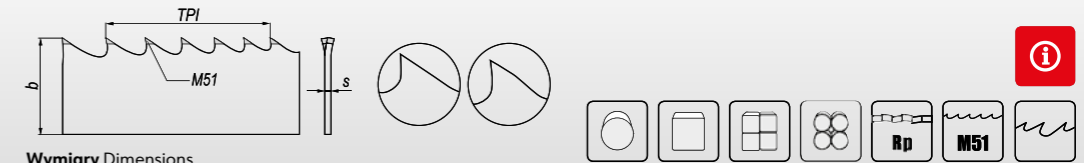
- Made from M42 bi-metal steel
- Designed for cutting large and medium-sized solid elements
- Used for: structural steel, carbon steel, low-alloy steel, aluminium, copper, brass



**TAJFUN
BEST CUT M51**



- 1.1
- 1.2
- 1.3
- 2.1
- 2.2
- 3.1
- 3.2



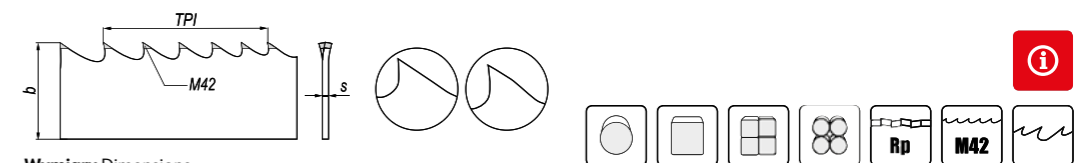
Wymiary Dimensions

b x s		[zębów na cal] TPI [teeth per inch]								
[mm]	[inch]	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2	
27 x 0,9	1 x .035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34 x 1,1	1-1/4 x .042		✓		✓	✓	✓	✓		
41 x 1,3	1-1/2 x .050					✓	✓	✓	✓	

Wybór podziałki zęba dla materiałów twardych Selection of tooth pitch-solid materials

D [mm]	5÷10	10÷20	20÷30	30÷50	50÷80	80÷140	140÷250	> 250
TPI	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2

D - Rozmiar ciętego materiału Dimension of cut materials



Wymiary Dimensions

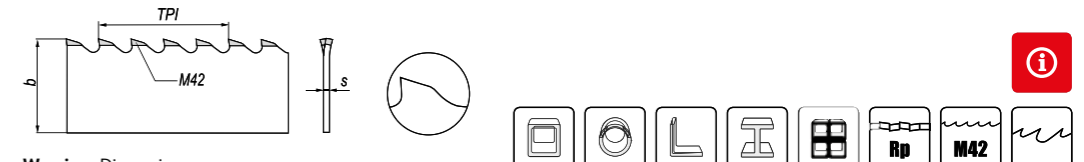
b x s		[zębów na cal] TPI [teeth per inch]									
[mm]	[inch]	14/18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2	1,1/1,4*
13 x 0,65	1/2 x .025	✓	✓	✓	✓						
20 x 0,9	3/4 x .035		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27 x 0,9	1 x .035		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
34 x 1,1	1-1/4 x .042		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41 x 1,3	1-1/2 x .050					✓	✓	✓	✓	✓	
54 x 1,3	2 x .050							✓	✓		
54 x 1,6	2 x .063							✓	✓	✓	
67 x 1,6	2-5/8 x .063										✓

* Na specjalne zamówienie For special order

Wybór podziałki zęba dla materiałów twardych Selection of tooth pitch-solid materials

D [mm]	< 5	5÷10	10÷20	20÷30	30÷50	50÷80	80÷140	140÷250	> 250
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2 / 1,1/1,4

D - Rozmiar ciętego materiału Dimension of cut materials



Wymiary Dimensions

b x s		[zębów na cal] TPI [teeth per inch]			
[mm]	[inch]	8/11	5/7	4/6	3/4
27 x 0,9	1 x .035	✓	✓	✓	✓
34 x 1,1	1-1/4 x .042	✓	✓	✓	✓
41 x 1,3	1-1/2 x .050			✓	✓

* Na specjalne zamówienie For special order

Warunki pracy Conditions of operation

MATERIAŁ OPEROWANY MACHINED MATERIAL		Prędkość cięcia Cutting speed [m/min]	Chłodzenie Cooling [%]	Napężenie Tension [MPa]
--------------------------------------	--	---------------------------------------	------------------------	-------------------------

Dla pił ze stali bimetalicznej For bimetal band saw blades

1	1.1 Stal węglkowa Unalloyed steels	50 ÷ 70	3	250
	1.2 Stal węglkowa oraz stopowa Unalloyed and alloyed steels	30 ÷ 50		
	1.3 Stal stopowa Alloyed steels	20 ÷ 30		
2	2.1 Stal nierdzewna oraz kwasoodporna Stainless and acid resistant steels	20 ÷ 30	10	250
	2.2 Stal nierdzewna oraz kwasoodporna z większą zawartością chromu oraz niklu Stainless and acid resistant steels with higher content of chrom and nickel			
3	3.1 Żeliwo szare Grey cast iron	20 ÷ 30	dry	250
	3.2 Żeliwo sferoidalne oraz żeliwo ciągliwe Spheroidal cast iron, malleable cast iron			

Przerwa w pracy ~ 15 min.
Break-in saw ~ 15 min

■ **Stół rolkowy / podajnik rolkowy 1000 mm regulowana wysokość, nośność 350 kg/m**

Solidny stół rolkowy przeznaczony do podawania i odbioru materiału podczas cięcia na maszynach tnących. Idealny do warsztatów, zakładów produkcyjnych oraz hal przemysłowych.

Wyposażony w stalowe rolki łożyskowe, które zapewniają płynny i stabilny transport nawet ciężkich elementów. Regulowana wysokość umożliwia łatwe dopasowanie do różnych maszyn i stanowisk pracy.

Cechy produktu:

- wytrzymała konstrukcja stalowa
- rolki stalowe na łożyskach
- regulowana wysokość
- wysoka nośność
- płynna i bezpieczna praca

Parametry techniczne:

- długość podajnika: **1000 mm**
- wysokość rolki podającej: **370 mm**
- wysokość całkowita: **765 mm**
- maksymalna nośność: **350 kg/m**
- waga: **60 kg**

Idealne rozwiązanie zwiększające ergonomię i wydajność pracy



■ **Roller conveyer table 1000 mm heavy duty steel rollers, adjustable height**

High-quality roller conveyer table designed for feeding and receiving materials during cutting operations. Perfect for industrial workshops, production lines, and manufacturing facilities.

Built with durable steel bearing rollers, ensuring smooth and stable material movement, even under heavy loads. The adjustable height allows easy integration with various cutting machines.

Key features::

- heavy-duty steel construction
- steel bearing rollers for smooth operation
- adjustable working height
- high load capacity
- reliable industrial-grade performance

Technical specifications:

- conveyer length: : **1000 mm**
- feeding roller height: **370 mm**
- total height: **765 mm**
- maximum load capacity: **350 kg/m**
- weight: **60 kg**

A dependable solution for improving workflow efficiency.

■ **Pojemniki do przecinarek na elementy cięte i wióry z ociekaczem emulsji**

Profesjonalne pojemniki przemysłowe przeznaczone do pracy z wszystkimi rodzajami przecinarek. Zaprojektowane z myślą o najbardziej wymagających użytkownikach i intensywnej eksploatacji w warunkach produkcyjnych.

Dostępne wersje:

- pojemnik na elementy odcięte z ociekaczem emulsji chłodzącej
- pojemnik na wióry z ociekaczem emulsji chłodzącej

Dzięki specjalnie zaprojektowanym ociekaczom, pojemniki umożliwiają skuteczne odprowadzanie emulsji chłodzącej, co ułatwia osuszenie wiórów, odzysk chłodziwa oraz utrzymanie porządku na stanowisku pracy.

Zalety:

- dedykowane do wszystkich typów przecinarek
- skuteczne odprowadzanie emulsji chłodzącej
- ułatwiają odbiór ciętego materiału
- wspomagają segregację i utylizację odpadów
- funkcja transportowa – koła + uchwyt
- solidna konstrukcja przemysłowa

Idealne rozwiązanie do hal produkcyjnych, warsztatów i zakładów obróbki metalu.

pojemnik na elementy odcięte
container for cut parts



■ **Industrial containers for cut parts and metal chips with coolant drainage**

Professional industrial containers designed for use with all types of cutting machines. Engineered for demanding users and heavy-duty industrial environments.

Dostępne wersje:

- container for cut parts with coolant drainage
- container for metal chips with coolant drainage

Thanks to specially designed drainage systems, the containers allow efficient coolant separation and chip drying, improving cleanliness, safety, and coolant recovery in the cutting process.

Key Features:

- compatible with all cutting machine types
- integrated coolant drainage system
- supports waste collection and material handling
- facilitates chip drying and coolant recovery
- mobile design with wheels and handle
- durable, industrial-grade construction

An efficient and practical solution for production lines, workshops, and metalworking facilities.

pojemnik na wióry
container for metal chips



■ Tensometr TPT-67

Tensometr TPT-67 został zaprojektowany do precyzyjnego pomiaru naprężenia pił taśmowych montowanych w różnych maszynach. Doskonale sprawdza się jako uniwersalny tensometr do przecinarek taśmowych. Wyposażony w manometr wskazujący naprężenie w megapaskalach (MPa), pozwala łatwo odczytać rzeczywistą wartość.

Skala manometru posiada kolorowe oznaczenia optymalnych zakresów naprężeń dla różnych materiałów, takich jak drewno, metal czy aluminium, co ułatwia szybkie i prawidłowe ustawienie naprężenia.



■ TPT-67 tension gauge

The TPT-67 tension gauge is designed for precise measurement of the tension of band saw blades mounted in various machines. It is ideal as a universal tension gauge for band saws. Equipped with a pressure gauge indicating tension in megapascals (MPa), it allows for easy reading of actual values.

The pressure gauge scale has colour markings for the optimal tension ranges for various materials, such as wood, metal or aluminium, which facilitates quick and correct tension adjustment.





Fabryka Narzędzi Skrawających „FENES” S.A.

Siedlce 08-110

ul. gen. Fr. Kleeberga 2
tel. +48 25 632 52 51
e-mail: fenes@fenes.com.pl

Dział Sprzedaży:

tel. +48 25 632 52 51 wew. 358
e-mail: handel@fenes.com.pl

Sales Department:

ph. +48 25 632 52 51 ext. 228
e-mail: export@fenes.com.pl

fenes.eu

